

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM**

MP MATERIALS
PERFORMANCE

HỒ SƠ NĂNG LỰC



**Địa chỉ: Khu đô thị Trung Văn,
Phường Đại Mỗ, TP Hà Nội**

LIÊN HỆ : 0902247901 & 02439908011

Email: tuvanmpvietnam2014@gmail.com



QUÉT MÃ

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

PHÒNG THÍ NGHIỆM CÔNG TRÌNH LAS-XD 1473

ĐIỆN THOẠI: 0902 247 901 Email: tuvanmpvietnam2014@gmail.com

HỒ SƠ GIỚI THIỆU NĂNG LỰC

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh Phúc

Hà Nội, ngày 18 tháng 9 năm 2025

TỜ TRÌNH

Kính gửi: - Chủ đầu tư
- Ban QLDA, Tư vấn giám sát
- Đơn vị thi công công trình.
- Các đơn vị liên quan

Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam là đơn vị có đầy đủ khả năng trong lĩnh vực thi công, tư vấn giám sát, tư vấn thiết kế, tư vấn thẩm định, tư vấn quản lý dự án, khoan khảo sát địa chất, chứng nhận sự phù hợp chất lượng công trình, thí nghiệm kiểm định chất lượng công trình và trong các lĩnh vực khác....

Chúng tôi tin tưởng rằng Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam sẽ là đối tác thích hợp để quý ban lựa chọn với các lý do sau đây:

- + Chúng tôi có hiểu biết sâu sắc về các yêu cầu của đối tác
- + Chúng tôi có đội ngũ nhân viên chuyên nghiệp có nhiều kinh nghiệm
- + Chúng tôi cam kết đảm bảo đúng tiến độ công việc thực hiện
- + Chúng tôi cam kết thực hiện công việc
- + Vừa có chất lượng tốt và chi phí cạnh tranh

Bằng năng lực, cùng với những cán bộ có kinh nghiệm, nhiệt tình, tâm huyết chúng tôi sẽ đưa ra các phương án làm việc tốt nhất đưa đến hiệu quả cao nhất.

Chúng tôi trân trọng cảm ơn Quý Công ty đã xem xét Hồ sơ năng lực. Chúng tôi mong muốn sẽ là sự lựa chọn tham gia làm đối tác với quý Công ty. Nếu Quý Công ty có bất cứ câu hỏi gì liên quan đến các thông tin nêu ra xin vui lòng liên hệ: Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam,

Rất mong nhận được sự quan tâm, xem xét và ủng hộ của Chủ đầu tư, Ban quản lý dự án, Tư vấn giám sát ...

Xin trân trọng cảm ơn!

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

Nơi nhận:

- Như trên
- Lưu VT



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trung Thùy

MỤC LỤC

TỜ TRÌNH.....

MỤC LỤC

GIỚI THIỆU CHUNG

QUYẾT ĐỊNH THÀNH LẬP PHÒNG THÍ NGHIỆM.....

CÁC NGÀNH KINH DOANH CHÍNH

MỤC TIÊU, CHÍNH SÁCH CHẤT LƯỢNG

SƠ ĐỒ TỔ CHỨC CÔNG TY.....

NĂNG LỰC NHÂN SỰ

NĂNG LỰC THIẾT BỊ

DANH SÁCH HỢP ĐỒNG TIÊU BIỂU.....

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: 1102/QĐMPVN

Hà Nội, ngày 20 tháng 03 năm 2023

QUYẾT ĐỊNH THÀNH LẬP PHÒNG THÍ NGHIỆM TẠI HÀ NỘI

(V/v: Thành lập phòng thí nghiệm tại Hà Nội)

Căn cứ quyết định số 79/GCN-BXD ngày 13 tháng 04 năm 2023 của Bộ xây dựng Công nhận phòng thí nghiệm LAS-XD 1473 chuyên ngành xây dựng thuộc công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam.

Căn cứ điều lệ tổ chức và hoạt động của công ty.

QUYẾT ĐỊNH

ĐIỀU 1:

Thành lập phòng thí nghiệm tại đại chỉ: Khu đô thị Trung Văn, quận Nam Từ Liêm, Hà Nội Với nhân sự như sau:

STT	Họ và tên	Chức vụ
1	Nguyễn Trung Thùy	Giám đốc
2	Cao Văn Toàn	P. Giám đốc
3	Nguyễn Văn Thắng	Trưởng Phòng TN
4	Vũ Văn Vinh	Trưởng Phòng Dự Án
5	Nguyễn Khắc Hạnh	Cán Bộ
6	Giáp Văn Định	Cán Bộ
7	Đinh Ngọc Tuấn	Cán Bộ
8	Trần Hải Đăng	Cán Bộ
9	Lê Bá Phương	Cán Bộ
10	Đặng Mạnh Hùng	Cán Bộ
11	Nguyễn Vi Ngọc	Cán Bộ
12	Nguyễn Văn Tuyên	Cán Bộ
13	Doãn Hoàng Duy	Cán Bộ

14	Trần Văn Mạnh	Cán Bộ
15	Phạm Thị Phương	Cán Bộ
16	Trần Văn Thủy	Cán Bộ

ĐIỀU 2:

Phòng thí nghiệm có nhiệm vụ như sau:

Đảm bảo việc thí nghiệm đúng kế hoạch, đảm bảo kỹ thuật và hoàn thành đúng kế hoạch.

Tổ chức quản lý thiết bị và thực hiện công việc thí nghiệm.

Giám sát chi đạo thực hiện vệ sinh, an toàn lao động trong quá trình thí nghiệm.

Quản lý tài sản và toàn bộ máy móc thiết bị thí nghiệm.

Quản lý hồ sơ và thanh quyết toán.

ĐIỀU 3:

Các ông (bà) Chánh văn phòng, kế toán trưởng, thủ trưởng các đơn vị trực thuộc công ty và phòng thí nghiệm chịu trách nhiệm thi hành quyết định này.

Nơi nhận:

- Như điều 3
- Lưu văn phòng

**CÔNG TY CP TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ
THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM**



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trọng Thủy

GIỚI THIỆU CHUNG

1. Thông tin về công ty:

Tên đơn vị: Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam.

Địa chỉ: Nhà số 23, ngõ 215/17 đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, xã Tân Triều, huyện Thanh Trì, TP Hà Nội

VPĐD: Số Khu đô thị Trung Văn, quận Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội

Điện thoại: 0902.247.901 E-mail: tuvanmpvietnam@gmail.com

Đơn vị trực thuộc: Phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng LAS-1473

2. Quá trình hình thành.

Công ty Cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam được sở kế hoạch và đầu tư thành phố Hà Nội cấp giấy chứng nhận :

Đăng ký doanh nghiệp công ty cổ phần số: 0106707550 ngày 04 tháng 12 năm 2014.

Quyết định về việc công nhận năng lực thực hiện các phép thử của phòng thí nghiệm chuyên ngành xây dựng LAS – XD 1473 số 79/GCN – BXD ngày 13/04/2023

Công ty được thành lập vào thời kỳ đang đổi mới của đất nước. Với chủ trương và chính sách của Đảng đưa nước ta sớm trở thành nước phát triển công nghiệp hoá hiện đại hoá. Để góp phần vào sự phát triển chung của đất nước. Chúng tôi tập hợp những người có tâm huyết với công việc, với từng chuyên ngành, nhiều năm kinh nghiệm làm việc trong công tác.

Với đội ngũ cán bộ là các kỹ sư xây dựng, giao thông, thủy lợi, địa chất, điện dân dụng với nhiều năm kinh nghiệm làm thi công, khảo sát, tư vấn thiết kế, tư vấn giám sát, kiểm định, chứng nhận sự phù hợp chất lượng công trình... Công ty chúng tôi sẽ đáp ứng được những yêu cầu kỹ thuật cao với các công việc đòi hỏi kỹ thuật chuyên sâu, luôn sẵn sàng chia sẻ kinh nghiệm với đơn vị đối tác .

Với mục tiêu **“Uy tín, chất lượng, hiệu quả”**. Công ty chúng tôi mong muốn được làm việc, hợp tác cùng các cơ quan ban ngành để làm tốt công việc vì sự nghiệp cùng phát triển bền vững.

CÁC NGÀNH KINH DOANH CHÍNH

1. Thi công.
2. Tư vấn giám sát.
3. Tư vấn thiết kế.
4. Tư vấn thẩm định, tư vấn quản lý dự án.
5. Chứng nhận sự phù hợp chất lượng công trình.
6. Thí nghiệm vật liệu xây dựng và nén tĩnh cọc thí nghiệm
7. Kiểm định chất lượng công trình
8. Khảo sát địa hình, địa chất

SỞ XÂY DỰNG
THÀNH PHỐ HÀ NỘI

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ NĂNG LỰC HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

Số: HAN-00020635

(Ban hành kèm theo Quyết định số: 733/QĐ-SXD ngày 22/7/2020 của Sở Xây dựng Hà Nội)

Tên tổ chức: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP
VIỆT NAM

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp/ Quyết định thành lập số: 0106707550

Đăng ký lần đầu: 04/12/2014 Nơi cấp: Sở kế hoạch và đầu tư Thành phố. Hà Nội

Tên người đại diện theo pháp luật:

Ông (Bà): Nguyễn Trung Thùy

Chức vụ: Giám đốc

Địa chỉ trụ sở chính: Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều
Khúc, xã Tân Triều, huyện Thanh Trì, Thành phố. Hà Nội, Việt Nam

Số điện thoại: 0243 9908 011

Số fax:

Email:

Website:

Phạm vi hoạt động xây dựng:

- Lĩnh vực hoạt động: (Lĩnh vực/Loại công trình/Hạng)

Khảo sát/Địa chất/Hạng II

Thiết kế, thẩm tra TK/Hạ tầng kỹ thuật/Hạng III

Giám sát/Công nghiệp nhẹ/Hạng III

Quản lý dự án/Dân dụng/Hạng III

Quản lý dự án/Công nghiệp/Hạng III

Quản lý dự án/Hạ tầng kỹ thuật/Hạng III

Quản lý dự án/Giao thông/Hạng III

Chứng chỉ này có giá trị đến hết ngày: 22/7/2030

Hà Nội, ngày 25 tháng 7 năm 2020

KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC



Hoàng Cao Thắng

SỞ XÂY DỰNG
THÀNH PHỐ HÀ NỘI

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ NĂNG LỰC HOẠT ĐỘNG XÂY DỰNG

Số: HAN-00020635

(Ban hành kèm theo Quyết định số: 52/QĐ-SXD ngày 23/01/2019, Quyết định 1860/QĐ-SXD ngày 31/12/2019 của Sở Xây dựng Hà Nội)

Tên tổ chức: **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI
MP VIỆT NAM**

Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp/ Quyết định thành lập số: **0106707550**

Đăng ký lần đầu: **04/12/2014** Nơi cấp: **Sở kế hoạch đầu tư Thành phố Hà Nội**

Tên người đại diện theo pháp luật:

Ông (Bà): **NGUYỄN TRUNG THUY** Chức vụ: **Giám đốc**

Địa chỉ trụ sở chính: **Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, Xã Tân Triều, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội, Việt Nam**

Số điện thoại:

Số fax:

Email:

Phạm vi hoạt động xây dựng:

- Lĩnh vực hoạt động: (Lĩnh vực/Loại công trình/Hạng)

Thiết kế, thẩm tra TK/Dân dụng, Công nghiệp nhẹ/Hạng III

Thiết kế, thẩm tra TK/Giao thông (Cầu, đường bộ)/Hạng III

Thi công/Dân dụng/Hạng III

Thi công/Hạ tầng kỹ thuật/Hạng III

Thi công/Giao thông (Cầu, đường bộ)/Hạng III

Thi công/NN&PTNT/Hạng III

Giám sát/NN&PTNT/Hạng III

Giám sát/Dân dụng/Hạng II

Giám sát/Giao thông (Đường bộ)/Hạng II

Giám sát/Hạ tầng kỹ thuật/Hạng III

Khảo sát địa hình, địa chất/Hạng III

Chứng chỉ này có giá trị đến hết ngày: 31/12/2029

Hà Nội, ngày 03 tháng 01 năm 2020



Lê Văn Dục

SỞ TÀI CHÍNH THÀNH PHỐ HÀ NỘI
PHÒNG ĐĂNG KÝ KINH DOANH VÀ
TÀI CHÍNH DOANH NGHIỆP

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

**GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ DOANH NGHIỆP
CÔNG TY CỔ PHẦN**

Mã số doanh nghiệp: 0106707550

Đăng ký lần đầu: ngày 04 tháng 12 năm 2014

Đăng ký thay đổi lần thứ: 3, ngày 15 tháng 10 năm 2025

1. Tên công ty

Tên công ty viết bằng tiếng Việt: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

Tên công ty viết bằng tiếng nước ngoài:

Tên công ty viết tắt:

2. Địa chỉ trụ sở chính

Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, Phường Thanh Liệt, Thành phố Hà Nội, Việt Nam

Điện thoại: 0243.9908011

Số Fax:

Thư điện tử: mrthuyk54@gmail.com

Website:

3. Vốn điều lệ: 1.900.000.000 đồng.

Bảng chữ: Một tỷ chín trăm triệu đồng

Mệnh giá cổ phần: 10.000 đồng

Tổng số cổ phần: 190.000

4. Người đại diện theo pháp luật của công ty

* Họ, chữ đệm và tên: NGUYỄN TRUNG THUY Giới tính: Nam

Ngày, tháng, năm sinh: 10/11/1985 Quốc tịch: Việt Nam

Số định danh cá nhân: 036085014228

Chức danh: Giám đốc

Địa chỉ liên lạc: Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, Phường Thanh Liệt, Thành phố Hà Nội, Việt Nam



Số:



144220/22

GIẤY XÁC NHẬN

Về việc thay đổi nội dung đăng ký doanh nghiệp

Phòng Đăng ký kinh doanh: *Thành phố Hà Nội*
Địa chỉ trụ sở: *Toà nhà Trung tâm giao dịch công nghệ thường xuyên Hà Nội - Khu liên cơ Võ Chí Công, số 258 đường Võ Chí Công, Phường Xuân La, Quận Tây Hồ, Thành phố Hà Nội, Việt Nam*
Điện thoại: 024.37347512 Fax:
Email: *pdkkd_sokhdt@hanoi.gov.vn* Website:
www.hapi.gov.vn

Xác nhận:

Tên doanh nghiệp: CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

Mã số doanh nghiệp/Mã số thuế: 0106707550

Đã thông báo thay đổi nội dung đăng ký doanh nghiệp đến Phòng Đăng ký kinh doanh.

Thông tin của doanh nghiệp đã được cập nhật vào Hệ thống thông tin quốc gia về đăng ký doanh nghiệp như sau:

STT	Tên ngành	Mã ngành
1	Phá dỡ	4311
2	Chuẩn bị mặt bằng (Không bao gồm: Nổ mìn, dò mìn và các loại tương tự trong ngành nghề này);	4312
3	Lắp đặt hệ thống xây dựng khác Chỉ gồm có: Lắp đặt hệ thống thiết bị nghiệp trong ngành xây dựng và xây dựng dân dụng như : Thang máy, cầu thang tự động, Các loại cửa tự động, Hệ thống đèn chiếu sáng, Hệ thống hút bụi,	4329
4	Hoàn thiện công trình xây dựng	4330
5	Hoạt động xây dựng chuyên dụng khác Chỉ gồm có: Xây dựng nền móng của toà nhà, gồm đóng cọc, Thử độ ẩm và các công việc thử nước, Chống ẩm các toà nhà, Chôn chân trụ, Dỡ bỏ các phần thép không tự sản xuất, Uốn thép, Xây gạch và đặt đá, Lợp mái bao phủ toà nhà; Dựng giàn giáo và các công việc tạo dựng mặt bằng bằng dỡ bỏ hoặc phá huỷ các công trình xây dựng trừ việc thuê giàn giáo và mặt bằng	4390



STT	Tên ngành	Mã ngành
6	Bán buôn vật liệu, thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng Chi gồm có: Bán buôn tre, nứa, gỗ cây và gỗ chế biến; Bán buôn xi măng; Bán buôn gạch xây, ngói, đá, cát, sỏi; Bán buôn kính xây dựng; Bán buôn sơn, vécni; Bán buôn gạch ốp lát và thiết bị vệ sinh; Bán buôn đồ ngũ kim; Bán buôn ống nối, khớp nối và chi tiết lắp ghép khác; Bán buôn thiết bị lắp đặt vệ sinh như: ống, ống dẫn, khớp nối, vòi, cút chữ T, ống cao su ;	4663
7	Bán lẻ đồ ngũ kim, sơn, kính và thiết bị lắp đặt khác trong xây dựng trong các cửa hàng chuyên doanh Chi gồm có: Bán lẻ đồ ngũ kim trong các cửa hàng chuyên doanh; Bán lẻ sơn, màu, véc ni , kính xây dựng, xi măng, gạch xây, ngói, đá, cát sỏi và vật liệu xây dựng; Bán lẻ gạch ốp lát, thiết bị vệ sinh trong các cửa hàng chuyên doanh;	4752
8	Hoạt động kiến trúc và tư vấn kỹ thuật có liên quan Chi gồm có các ngành nghề sau: - Thí nghiệm chuyên ngành xây dựng; - Giám sát công tác xây dựng và hoàn thiện công trình dân dụng, công nghiệp, công trình hạ tầng kỹ thuật (cấp - thoát nước) (Cấp theo chứng chỉ hành nghề do doanh nghiệp đăng ký số GS1-280-02309 do Sở xây dựng thái nguyên cấp ngày 10/6/2011 cho ông Nguyễn Đức Thủy); - Giám sát thi công xây dựng công trình giao thông, dân dụng, công nghiệp: cấp 4 (Cấp theo chứng chỉ hành nghề do doanh nghiệp đăng ký số GS1-350-00693 do Sở xây dựng Nam Định cấp ngày 19/5/2011 cho ông Nguyễn Đức Thủy); - Thiết kế xây dựng công trình giao thông (cầu, đường bộ) (Cấp theo chứng chỉ hành nghề do doanh nghiệp đăng ký số KS-281-00243 do Sở xây dựng Bắc Cạn cấp ngày 15/11/2011 cho ông Nguyễn Thanh Phương); - Khảo sát địa chất công trình (Cấp theo chứng chỉ hành nghề do doanh nghiệp đăng ký số KS-027-01612 do Sở xây dựng tuyên quang cấp ngày 22/6/2013 cho ông Ngô Văn thiên Long); - Thiết kế công trình xây dựng dân dụng và công nghiệp (Cấp theo chứng chỉ hành nghề do doanh nghiệp đăng ký số KS-280-01487 do Sở xây dựng thái nguyên cấp ngày 5/7/2012 cho ông Đào Đình Hoàng); - Tư vấn thẩm tra thiết kế, dự toán công trình (điểm d, khoản 3, điều 69, Nghị định 59/2015 ND-CP về quản lý dự án đầu tư xây dựng) - Giám sát thi công xây dựng, kiểm định xây dựng (Điều 66, Nghị định 59/2015 ND-CP về quản lý dự án đầu tư xây dựng)	7110
9	Bán buôn nhiên liệu rắn, lỏng, khí và các sản phẩm liên quan	4661
10	Gia công cơ khí; xử lý và tráng phủ kim loại	2592
11	Sửa chữa máy móc, thiết bị	3312
12	Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng máy nông nghiệp	4653
13	Kiểm tra và phân tích kỹ thuật	7120

STT	Tên ngành	Mã ngành
14	Bán lẻ đồ điện gia dụng, giường, tủ, bàn, ghế và đồ nội thất tương tự, đèn và bộ đèn điện, đồ dùng gia đình khác chưa được phân vào đâu trong các cửa hàng chuyên doanh Chỉ gồm có các ngành nghề sau: Bán lẻ giường, tủ, bàn, ghế và đồ dùng nội thất tương tự; Bán lẻ đèn và bộ đèn điện; Bán lẻ dụng cụ gia đình và dao, kéo, dụng cụ cắt, gọt; hàng gốm, sứ, hàng thủy tinh; Bán lẻ sản phẩm gỗ, lie, hàng đan lát bằng tre, song, mây và vật liệu tết bện; Bán lẻ thiết bị gia dụng; Bán lẻ thiết bị hệ thống an ninh như thiết bị khoá, kết sắ không đi kèm dịch vụ lắp đặt hoặc bảo dưỡng;	4759
15	Vận tải hành khách đường bộ khác Chỉ gồm có: Vận tải hàng khách bằng xe khách nội tỉnh, liên tỉnh; Cho thuê xe có người lái để vận tải hành khách, hợp đồng chở khách đi tham quan, du lịch;	4932
16	Dịch vụ lưu trú ngắn ngày khi được cơ quan nhà nước có thẩm quyền cho phép và chi kinh doanh theo đúng qui định pháp luật	5510
17	Hoạt động của trụ sở văn phòng (Doanh nghiệp chỉ được kinh doanh theo đúng qui định của pháp luật);	7010
18	Cho thuê xe có động cơ	7710
19	Dịch vụ hành chính văn phòng tổng hợp (Doanh nghiệp chỉ được kinh doanh theo đúng qui định của pháp luật);	8211
20	Khai thác đá, cát, sỏi, đất sét	0810
21	Sao chép bản ghi các loại (Doanh nghiệp chỉ được kinh doanh theo đúng qui định của pháp luật);	1820
22	Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng máy khác Chỉ gồm có các ngành nghề sau: Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng máy khai khoáng, xây dựng; Bán buôn máy móc, thiết bị điện, vật liệu điện (máy phát điện, động cơ điện, dây điện và thiết bị khác dùng trong mạch điện); Bán buôn máy móc, thiết bị và phụ tùng máy văn phòng (trừ máy vi tính và thiết bị ngoại vi); Bán buôn máy móc, thiết bị y tế;	4659
23	Sản xuất thiết bị đo lường, kiểm tra, định hướng và điều khiển	2651
24	Xây dựng nhà để ở	4101(Chính)
25	Hoạt động tư vấn quản lý (Không bao gồm tư vấn luật, hoạt động của công ty luật, hoạt động của văn phòng luật sư, tư vấn kế toán, tài chính, thuế, chứng khoán và các hoạt động tư vấn khác mà theo qui định pháp luật cấm hoặc hạn chế kinh doanh)	7020
26	Bán lẻ máy vi tính, thiết bị ngoại vi, phần mềm và thiết bị viễn thông trong các cửa hàng chuyên doanh	4741
27	Xây dựng nhà không để ở	4102
28	Dịch vụ liên quan đến in	1812
29	Xây dựng công trình đường sắt	4211

STT	Tên ngành	Mã ngành
30	In ấn (Doanh nghiệp chỉ được kinh doanh theo đúng qui định của pháp luật);	1811
31	Xây dựng công trình đường bộ	4212
32	Xây dựng công trình điện	4221
33	Xây dựng công trình cấp, thoát nước	4222
34	Hoạt động dịch vụ hỗ trợ kinh doanh khác còn lại chưa được phân vào đâu Chỉ gồm có các ngành nghề sau: Xuất khẩu, nhập khẩu hàng hóa khi được cơ quan nhà nước có thẩm quyền cho phép và chỉ kinh doanh theo qui định của pháp luật (Trong ngành nghề này không bao gồm: dược, dược liệu và các hàng hóa nhà nước cấm kinh doanh hoặc hạn chế kinh doanh);	8299
35	Dịch vụ chăm sóc và duy trì cảnh quan	8130
36	Xây dựng công trình viễn thông, thông tin liên lạc	4223
37	Xây dựng công trình công ích khác	4229
38	Đại lý, môi giới, đấu giá hàng hóa Chỉ gồm có: Đại lý (doanh nghiệp chỉ được kinh doanh theo qui định của pháp luật); môi giới (không bao gồm môi giới bất động sản, môi giới chứng khoán, môi giới hôn nhân, môi giới hôn nhân có yếu tố nước ngoài, môi giới lao động, việc làm và chỉ được kinh doanh một hoặc nhiều ngành nghề ở mục này theo đúng qui định của pháp luật);	4610
39	Xây dựng công trình thủy	4291
40	Xây dựng công trình khai khoáng	4292
41	Xây dựng công trình chế biến, chế tạo	4293
42	Xây dựng công trình kỹ thuật dân dụng khác	4299
43	Lắp đặt hệ thống cấp, thoát nước, hệ thống sưởi và điều hoà không khí	4322
44	Sản xuất bê tông và các sản phẩm từ bê tông, xi măng và thạch cao	2395
45	Cho thuê máy móc, thiết bị và đồ dùng hữu hình khác không kèm người điều khiển Chỉ gồm có các ngành nghề sau: Cho thuê máy móc và thiết bị nông lâm nghiệp không kèm người điều khiển; Cho thuê máy móc và thiết bị xây dựng và kỹ thuật dân dụng không kèm người điều khiển; Cho thuê máy móc và thiết bị văn phòng không kèm người điều khiển;	7730
46	Bằng Giấy chứng nhận đăng ký doanh nghiệp này, Cơ quan đăng ký kinh doanh chỉ chứng nhận việc Quý doanh nghiệp có đăng ký các ngành nghề kinh doanh và các thông tin nêu trên. Doanh nghiệp chịu trách nhiệm trước pháp luật về các thông tin đã đăng ký; Doanh nghiệp chỉ được kinh doanh các ngành nghề sau khi có đủ điều kiện theo qui định pháp luật và sau khi được cơ quan nhà nước có thẩm quyền cho phép, đồng thời chỉ kinh doanh theo đúng qui định pháp luật.	Ngành, nghề chưa khớp mã với Hệ thống ngành kinh tế Việt Nam

Nơi nhận:

-CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY
DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT
NAM. Địa chỉ:Nhà số 23, ngõ 215/17,
đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều
Khúc, Xã Tân Triều, Huyện Thanh Trì,
Thành phố Hà Nội, Việt Nam

.....;
- Lưu: Nguyễn Đức Thắng.....

TRƯỜNG PHÒNG



PHÓ TRƯỞNG PHÒNG
Đỗ Thanh Huyền



BỘ XÂY DỰNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 79 /GCN-BXD

Hà Nội, ngày 13 tháng 4 năm 2023

GIẤY CHỨNG NHẬN
ĐỦ ĐIỀU KIỆN HOẠT ĐỘNG THÍ NGHIỆM
CHUYÊN NGÀNH XÂY DỰNG

Căn cứ Nghị định số 52/2022/NĐ-CP ngày 08/8/2022 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Xây dựng;

Căn cứ Nghị định số 62/2016/NĐ-CP ngày 01/7/2016 của Chính phủ Quy định về điều kiện hoạt động giám định tư pháp xây dựng và thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Căn cứ Thông tư số 06/2017/TT-BXD ngày 25/4/2017 của Bộ Xây dựng Hướng dẫn hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng;

Xét hồ sơ đăng ký cấp lại Giấy chứng nhận đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng của Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam và Biên bản đánh giá tổ chức hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng ngày 24/03/2023.

CHỨNG NHẬN:

- Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam,
Mã số thuế: 0106707550
Địa chỉ: Số 23, Ngõ 215/17 đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, xóm Tân Triều, huyện Thanh Trì, TP Hà Nội
Tên phòng thí nghiệm: Phòng Thí nghiệm công trình
Địa chỉ phòng thí nghiệm: Khu đô thị Trung Văn, phường Trung Văn, quận Nam Từ Liêm, thành phố Hà Nội.
Đủ điều kiện hoạt động thí nghiệm chuyên ngành xây dựng với các chỉ tiêu thí nghiệm nêu trong bảng Danh mục kèm theo Giấy chứng nhận này.
- Mã số phòng thí nghiệm: **LAS-XD 1473**
- Giấy chứng nhận này có hiệu lực 05 năm kể từ ngày cấp và thay thế Giấy chứng nhận số 295/GCN-BXD ngày 17/5/2018 của Bộ Xây dựng./.

Nơi nhận:

- Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam;
- Sở XD Tp. Hà Nội;
- TT Thông tin (website);
- Lưu VT, Vụ KHCN&MT.

TL. BỘ TRƯỞNG
VỤ TRƯỞNG
VỤ KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VÀ MÔI TRƯỜNG



Vũ Ngọc Anh

DANH MỤC CÁC PHÉP THỬ CỦA PHÒNG THÍ NGHIỆM LAS-XD 1473

(Kèm theo Giấy chứng nhận số: 79 /GCN-BXD, ngày 13 tháng 4 năm 2023 của Bộ trưởng Bộ Xây dựng)

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
1	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ XI MĂNG	
	Xác định độ mịn, khối lượng riêng	TCVN 4030:03; ASTM C184; C188; C204; AASHTO T133; T153; T192;
	Xác định giới hạn uốn và nén	TCVN 6016:11; TCVN 9488:12; ASTM C190; C34; AASHTO T106
	Xác định độ dẻo tiêu chuẩn, thời gian đông kết và tính ổn định thể tích	TCVN 6017:15; TCVN 8875:12; TCVN 9488:12; TCVN 10653:15; ASTM C178; C191; C266; C451; AASHTO T131; T129
	Xác định độ nở autoclave	TCVN 8877:11; ASTM C151
	Xác định độ nở sunfat	TCVN 6068:04; ASTM C452; C1038
	Xác định sự thay đổi chiều dài thanh vữa trong dung dịch sunfat	TCVN 7713:07; ASTM 1012
	Xác định thành phần hóa, thành phần khoáng	TCVN 141:08; TCVN 7445:04
	Clanhke xi măng pooc lăng: Xác định cường độ hoạt tính, hệ số nghiền, cỡ hạt, độ ẩm	TCVN 7024:13
2	THỬ NGHIỆM CỐT LIỆU CHO BÊ TÔNG VÀ VỮA	
	Xác định thành phần cỡ hạt và mô đun độ lớn; Xác định thành phần thạch học; Xác định khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ hút nước; Xác định khối lượng thể tích xốp và độ rỗng; Xác định độ ẩm; Xác định hàm lượng bùn, bụi, sét trong cốt liệu và hàm lượng sét cục trong cốt liệu nhỏ; Xác định hàm lượng tạp chất hữu cơ; Xác định cường độ và hệ số hóa mềm của đá gốc; Xác định độ nén đập và hệ số hóa mềm của cốt liệu lớn; Xác định độ hao mòn khí va đập của cốt liệu lớn (Los Angeles); Xác định hàm lượng hạt thoi dẹt trong cốt liệu lớn; Xác định hàm lượng mềm yếu, phong hóa; Xác định hàm lượng mica; Xác định hàm lượng clorua; Xác định hàm lượng sunfat, sunfit; Xác định khả năng phản ứng kiềm - silic; Xác định hàm lượng hạt đập bị vỡ; Xác định hàm lượng muối Natri clorua (NaCl) trong cốt liệu	TCVN 7572:2006; ASTM C29, C33, C40, C70, C127, C128, C131, C136, C142, C170, C227, D546, C566, C1152, C1218; AASHTO T11, T19, T21, T27, T30, T37, T84, T85, T96, T112, T255, T327, T335
	Xác định hàm lượng hạt nhẹ trong cốt liệu	ASTM C123; AASHTO T113; JIS A1141
	Xác định hàm lượng hạt nhỏ hơn 75µm	TCVN 9205:12; AASHTO T11
	Xác định hệ số ES	ASTM D2419; AASHTO T176
	Xác định góc nghi tự nhiên của cát	ASTM D1883; AASHTO T139
	Cốt liệu nhẹ cho bê tông : Thành phần cỡ hạt, khối lượng thể tích, độ bền xi lanh, khối lượng mất khi đun sôi, độ hút nước, độ ẩm	TCVN 6221:97
	Xác định độ bền của cốt liệu ngâm trong môi trường sunfat	ASTM C88; AASHTO T104; JIS A1122:14
	Xác định độ ẩm, độ hút nước, khối lượng thể tích, độ bền cát, độ bền nén của đá	TCVN 10321:14; TCVN 10322:14
3	HỖN HỢP BÊ TÔNG VÀ BÊ TÔNG NẶNG	
	Xác định độ sụt, độ chảy xòe của hỗn hợp bê tông	TCVN 3106:22; ASTM C143; C1611; AASHTO T119

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định độ cứng VEBE của hỗn hợp bê tông	TCVN 3107:22; ASTM C138; C1170-20; AASHTO T121
	Xác định khối lượng thể tích của hỗn hợp bê tông	TCVN 3108:22; ASTM C138-17
	Xác định độ tách nước và tách vữa của hỗn hợp bê tông	TCVN 3109:22; ASTM C232-14; AASHTO T158
	Phân tích thành phần hỗn hợp bê tông	TCVN 3110:22
	Xác định khối lượng riêng, độ hút nước, độ mài mòn, khối lượng thể tích	TCVN 3112:22; ASTM C642; A STM C1585; ASTM C138; C642; AASHTO T121
	Xác định độ chống thấm nước của bê tông	TCVN 3116:22; ASTM C1585
	Xác định độ co của bê tông	TCVN 3117:22; ASTM C157; AASHTO T160; JIS A1129
	Xác định cường độ chịu nén	TCVN 3118:22; ASTM C39; C42; C1042; AASHTO T22; T24; T140
	Xác định cường độ chịu uốn	TCVN 3119:22; ASTM C78; C239; C1609; C1018; AASHTO T97; T177
	Xác định cường độ khi kéo bừa của bê tông	TCVN 3120:22; AASHTO T198
	Xác định cường độ lăng trụ, modul đàn hồi, hệ số poisson khi nén tĩnh	TCVN 5726:22; ASTM C469-16
	Xác định độ thấm ion Clo bằng phương pháp điện lượng	TCVN 9337:12; ASTM C403, C1117; AASHTO T197
	Xác định thời gian đông kết của hỗn hợp bê tông	TCVN 9338:12; ASTM C1152, C1218; AASHTO T260
	Xác định độ PH của bê tông và vữa	TCVN 9339:12
	Xác định độ hút nước của bê tông	ASTM C1585
	Xác định độ chảy xòe của bê tông	ASTM C1611-18; JIS A1150; DIN 1048
	Xác định cường độ kéo dọc trục	CRD 164
	Bê tông tự lên : Xác định độ chảy loang, thời gian chảy loang, thời gian chảy qua thấu V, thời gian chảy qua hộp L, thời gian chảy qua vòng J, khả năng chống phân tầng	TCVN 12209:18; ASTM C1611; C1621; BS EN 12350
	Xác định cường độ bám dính của thép với bê tông	ASTM C234-91
	Xác định cường độ kéo khi ép chế	TCVN 8862:11; ASTM C496-18
	Xác định nhiệt độ của hỗn hợp bê tông	TCVN 9340:12; ASTM C1064; AASHTO T309; JIS A1156
4	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ VỮA XÂY DỰNG	
	Xác định kích thước hạt cốt liệu lớn nhất; Xác định độ lưu động của vữa tươi; Xác định khối lượng thể tích của vữa tươi; Xác định khả năng giữ độ lưu động của vữa tươi; Xác định thời gian bắt đầu đông kết của vữa tươi; Xác định khối lượng thể tích mẫu vữa đóng rắn; Xác định cường độ uốn và nén của vữa đóng rắn; Xác định cường độ bám dính của vữa đã đóng rắn trên nền; Xác định độ hút nước của vữa đã đóng rắn	TCVN 3121:2022
	Xác định độ nở hãm, hàm lượng bọt khí của vữa xi măng	TCVN 8874:12; TCVN 8876:12; ASTM C806, C185
	Vữa không co trộn sẵn : Xác định độ chảy, độ tách nước, cường độ nén, thay đổi chiều cao của cột vữa trong quá trình đông kết, thay đổi chiều dài vữa đã đóng rắn, độ co khô	TCVN 9204:12; TCVN 8824:11; ASTM C157; C230; C596; C827; C939; C940; C1090; C1437; BS EN 445

STT	Tên chi tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Vữa keo dán gạch, chít mạch : Thời gian mờ, độ trượt, biến dạng ngang, cường độ bám dính khi cắt, khi kéo, độ biến dạng ngang, độ bền hóa, cường độ chịu uốn và nén, độ hút nước, co ngót, mài mòn	TCVN 7899:08; BS EN 1346; EN1348; EN 873-4; ISO 13007
	Vữa chèn cấp dự ứng lực : lượng vón cục, độ chảy lan, độ tách nước, thay đổi thể tích trong quá trình đông kết, thời gian đông kết, cường độ nén	TCVN 11971:18; BS EN 447
	Vữa cho bê tông nhẹ : Kích thước hạt cốt liệu lớn nhất, độ lưu động, khả năng giữ độ lưu động của vữa tươi, thời gian đông kết, hàm lượng ion Clo, cường độ nén, cường độ bám dính, hệ số hút nước do mao dẫn	TCVN 9028:11
	Vữa và bê tông chịu Axit : Xác định cỡ hạt, thời gian công tác, độ bám dính, độ hút nước, độ bền nén, độ co khô	TCVN 9034:11
	Vữa bền hóa gốc polyme : Xác định độ bền kéo nén, độ bám dính, thời gian công tác, độ co dài, hệ số giãn nở nhiệt, độ hấp thụ nước	TCVN 9080:12
5	THỬ NGHIỆM PHỤ GIA, TRO BAY	
	Phụ gia hóa học cho bê tông : xác định độ PH, tỷ trọng, hàm lượng chất khô, hàm lượng ion clo, hàm lượng tro khả năng giảm nước so với mẫu đối chứng, thời gian đông kết so với mẫu đối chứng, cường độ nén, uốn so với mẫu đối chứng, ảnh hưởng của phụ gia đến độ co nở	TCVN 8826:11; ASTM C494; BS EN 480; AASHTO M194; JIS A6204
	Phụ gia khoáng hoạt tính cho bê tông : xác định độ mịn, khối lượng riêng, chỉ số hoạt tính, khả năng chống ăn mòn sunfat của phụ gia thông qua thí nghiệm độ giãn nở của vữa	TCVN 8827:11; TCVN 8825:11 TCVN 11586:16; TCVN 4315:07 ASTM C311; C1240; BS EN 14277-4; JIS A6201
	Phụ gia khoáng cho bê tông : xác định chỉ số hoạt tính cường độ, thời gian đông kết, độ bền nước của vữa vôi-phụ gia, hàm lượng tạp chất, bụi và sét, hàm lượng SO ₃ , hàm lượng kiềm	TCVN 6882:16; TCVN 8825:11
	Phụ gia dùng cho vữa và bê tông sử dụng cát biển và nước biển	TCVN 12588:18
	Tro bay : xác định độ ẩm, chỉ số hoạt tính cường độ, lượng nước yêu cầu, hàm lượng bột khí, hàm lượng chất khô, tỷ trọng	TCVN 4315:07; TCVN 10302:14; TCVN 7131:02; TCVN 8262:09; TCVN 3111:93; TCVN 8826:11; ASTM C494
6	THỬ NGHIỆM NƯỚC DỪNG TRONG XÂY DỰNG	
	Xác định vẩn đục dầu mỡ và màu sắc	TCVN 4506:12
	Xác định lượng tạp chất hữu cơ	TCVN 6186:96
	Xác định độ PH	TCVN 6492:11; ASTM C494
	Xác định tổng hàm lượng muối hòa tan, cặn không tan	TCVN 4560:88
	Xác định hàm lượng ion sunfat (SO ₄ ⁻)	TCVN 6200:96
	Xác định hàm lượng ion clorua (Cl ⁻)	TCVN 6194:96
7	THỬ NGHIỆM GẠCH, GẠCH BÊ TÔNG, NGÓI	
	Gạch bê tông nhẹ, bê tông khí (chưng áp, không chưng áp) : Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, cường độ nén, độ hút nước, khối lượng thể tích	TCVN 9029:17; TCVN 9030:17; TCVN 7959:17 ASTM C567:19; C1693:09
	Gạch bê tông : Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, cường độ nén, độ rỗng, độ hút nước, độ thấm nước, độ mài mòn	TCVN 6476:11; TCVN 6477:16; ASTM C140-18a; C426
	Gạch xi măng lát nền : Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, độ hút nước, lực va đập xung kích, tải trọng uốn gãy toàn viên, độ cứng lớp mặt, độ mài mòn	TCVN 6065:95; TCVN 6074:95

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Gạch terrazzo : Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, cường độ uốn, độ hút nước, độ mài mòn, độ bền thời tiết, hệ số ma sát	TCVN 7744:13
	Gạch đất sét nung, gạch chịu lửa: Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, cường độ uốn và nén, độ hút nước, khối lượng thể tích, độ rỗng, vết nứt do vôi, sự thoát muối	TCVN 6355:08; TCVN 6530:07 ASTM C67; AASHTO T32
	Gạch ngói : Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, tải trọng uốn gãy, thời gian xuyên nước, độ hút nước, khối lượng 1m ² ngói bão hòa nước	TCVN 1452:04; TCVN 4313:95; TCVN 9133:11; TCVN 7195:02; JIS A5402
8	THỬ NGHIỆM GẠCH, ĐÁ ỐP LÁT	
	Đá ốp lát : Xác định kích thước, khuyết tật ngoại quan, độ bền uốn, độ chống bám bẩn độ hút nước, khối lượng thể tích, độ bền uốn, độ cứng bề mặt, độ mài mòn, độ cứng thang Mosh	TCVN 4732:16; TCVN 8057:09; TCVN 6415:16; ASTM C1505; ISO 10545
	Gạch ốp lát : Xác định kích thước, chất lượng bề mặt, độ hút nước, độ xốp biểu kiến, khối lượng riêng, khối lượng thể tích, độ bền uốn, độ bền va đập, độ mài mòn sâu, độ mài mòn bề mặt, độ bền hóa học, độ bền chống bám bẩn, độ cứng thang Mosh	TCVN 6415:16; ASTM C1505; C484; C99; C880; C1353; C241; ISO 10545
	Đá xây dựng : Xác định độ ẩm, độ hút nước, khối lượng thể tích, độ bền nén, bền cắt, cường độ nén điểm, cường độ khi kéo bừa, modul đàn hồi	TCVN 10321:14; TCVN 10322:14; ASTM D5731; D3967; D7012; D3148; C170
9	THỬ NGHIỆM TẤM SÓNG AMIANG XI MĂNG, XI MĂNG SỢI	
	Tấm amiang xi măng : Xác định tải trọng uốn gãy, khối lượng thể tích, độ bền dạng sóng, độ bền tải trọng rơi, tải trọng tĩnh, độ truyền sáng, độ bền màu với ánh sáng ban ngày, thời gian xuyên nước, kích thước hình học	TCVN 4435:2000; TCVN 5819:04; TCVN 5259:09
	Tấm xi măng sợi : Xác định sai lệch kích thước, độ bền uốn, khối lượng thể tích, độ co giãn ẩm, độ bền chu kỳ nóng lạnh, khả năng chống thấm nước, độ bền nước nóng, độ bền mưa nắng	TCVN 8259:09
	Amiang crizotin : Xác định khối lượng thể tích, độ ẩm, độ bền axit, lượng sót trên sàng và lọt sàng	TCVN 9188:12
10	THỬ NGHIỆM TẤM THẠCH CAO, KHUNG XƯƠNG, BỘT BÀ	
	Tấm thạch cao : Xác định sai lệch kích thước, độ sâu của gờ vuốt thon, độ vuông góc cạnh, độ cứng (cạnh, gờ, lõi), độ chịu uốn, độ kháng nhỏ đinh, độ biến dạng ẩm, độ hút nước, hấp thụ nước bề mặt, thấm thấu nước bề mặt	TCVN 8257:09; ASTM C471M-16a
	Khung xương thạch cao : Xác định sai lệch kích thước, độ phủ lớp mạ, độ thẳng cạnh, lực kéo đứt cụm liên kết, độ bền kéo, khả năng chịu tải, khả năng đâm xuyên của hệ khung vách	ASTM C635; C635M, C645; JIS G3302; H0401
	Bột bả : Xác định độ mịn, khối lượng thể tích, thời gian đông kết, độ cứng bề mặt, độ bám dính với nền, độ giữ nước, độ bền nước	TCVN 7239:14; TCVN 9349:12
11	THỬ NGHIỆM SƠN VÀ VẬT LIỆU CHỐNG THẨM	
	Xác định trạng thái sơn trong thùng chứa, màu sắc, đặc tính thi công, độ ổn định nhiệt ở nhiệt độ thấp, ngoại quan màng sơn, độ bền nước, độ bền kiềm, độ rửa trôi, độ mài mòn màng sơn, độ bền chu kỳ nóng lạnh	TCVN 8653-1+5:12; TCVN 2102:18; TCVN 8785-7:11; TCVN 11474:16; ASTM D2486; D870;
	Xác định độ mịn	TCVN 2091:15

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định thời gian cháy, độ nhớt	TCVN 2092:15; ASTM D562; D2196
	Xác định hàm lượng chất không bay hơi	TCVN 2093:15; TCVN 10369:14; TCVN 10370:14
	Xác định độ phủ	TCVN 2095:15
	Xác định thời gian khô và độ khô	TCVN 2096:15; TCVN 9014:11
	Xác định độ bám dính của màng	TCVN 2097:15; ASTM D4541; D3359
	Xác định cứng của màng	TCVN 2098:07
	Xác định độ bền uốn màng sơn	TCVN 2099:15; ASTM D522
	Độ bóng màng sơn	TCVN 2101:16
	Xác định chiều dày màng sơn	TCVN 9406:12; TCVN 9760:13; ASTM E376
	Khả năng chịu xăng, chịu kiềm, chịu muối, hóa chất	TCVN 9014:11; TCVN 8792:11; ASTM F483:98; JIS K5551
	Xác định độ bền nhiệt ẩm của màng sơn	TCVN 9405:11; ASTM D2247
	Xác định độ bền dung môi của màng sơn	TCVN 10517:14; ASTM D2792
	Xác định độ bền lâu, độ xuyên nước	TCVN 6557:00
	Xác định độ cứng bút chì	ASTM D3363; JIS K 5600-4+5
	Sơn và vecni Xác định ảnh hưởng của nhiệt	TCVN 9762:13; ISO 3248
	Sơn bảo vệ kết cấu thép các chỉ tiêu cơ lý	TCVN 8789:11
	Sơn kẻ được nhiệt dẻo, sơn phản quang : Xác định chất tạo màng, kích thước cỡ hạt và hàm lượng hạt thủy tinh, đặc tính cháy, trạng thái của bi, độ bền nhiệt, độ mài mòn, khối lượng riêng, khối lượng chất tạo màng, bột màu, chất độn trơ, độ chống trượt, độ phản quang, chiều dày màng sơn, nhiệt độ hóa mềm,	TCVN 8791:18; TCVN 7887:18; TCVN 10832:15 ASTM D6628; D1394; D1214; D1155 AASHTO T247; T250; TP79
	Sơn tín hiệu giao thông, sơn vạch đường hệ nước : Xác định độ mịn, độ bền rửa trôi, độ chống loang màu, độ bền va đập, độ chịu dầu, độ chịu muối, kiềm, độ phản quang, độ mài mòn	TCVN 8786:11; TCVN 8787:11; TCVN 8788:11
	Sơn epoxy : độ đồng nhất, độ ổn định, độ mịn, thời gian khô, khả năng thi công, bề ngoài màng sơn, độ bóng, khả năng chịu kiềm, chịu xăng, hàm lượng chất không bay hơi, độ bền thời tiết	TCVN 9014:11; JIS 5551:02
	Vật liệu chống thấm gốc xi măng polyme: Xác định cường độ bám dính, độ thấm nước dưới áp lực thủy tĩnh	DIN 1048
	Vật liệu chống thấm sơn bitum cao su : Xác định độ chịu nhiệt, độ xuyên nước, thời gian khô	TCVN 6557:00
	Chất kết dính gốc epoxy : xác định độ nhớt, cường độ dính kết, liên kết, độ hấp thụ nước sau 24h, cường độ chịu nén và modul đàn hồi nén, cường độ kéo 7 ngày, độ giãn dài, cường độ bám dính	TCVN 7952:08; ASTM C881; C884; C1404; D570; D638; D648; D695; D2393
12	THỬ NGHIỆM VẬT LIỆU CHỐNG THẨM	
	Xác định chiều dày	TCVN 9409-1:04
	Xác định khối lượng riêng	TCVN 4866:13; ISO 2781:08
	Xác định độ bám dính	TCVN 2097:93; TCVN 4867:08; ASTM D903; C1583; ISO 813:16
	Xác định lực kéo đứt và độ giãn dài khi đứt	TCVN 4509:13; TCVN 9067-1:12; ASTM D2523; D412; ISO 37:17
	Xác định độ bền mối dán	TCVN 9409-2:04
	Xác định độ bền chọc thủng động	TCVN 9067-2:12; ASTM D5635

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định độ bền nhiệt	TCVN 9067-3:12; ASTM D5147
	Xác định độ thấm nước dưới áp lực thủy tĩnh	TCVN 9067-4:12; ASTM D4554
	Độ hấp thụ nước	TCVN 10521:14; ASTM D570; ISO 62:08
	Xác định độ cứng Shore A,B,C,D	TCVN 1595:13; ASTM D2240; ISO 7619:10
	Độ bền trong hóa chất	TCVN 9407:14; TCVN 9847:13; ISO 175:10
	Silicone xam khe cho kết cấu xây dựng : Xác định độ chảy, xác định khả năng đùn chảy, xác định độ cứng shore A, xác định ảnh hưởng của lão hóa nhiệt đến sự tổn hao khối lượng, tạo nứt và tạo phân, xác định thời gian không dính bề mặt, xác định cường độ bám dính	TCVN 8267:09
	Vật liệu bảo vệ bề mặt bê tông: Tỷ trọng, độ pH, độ thấm hơi nước, độ bám dính, độ bền hóa chất, độ thấm nhập, độ hút nước, độ bền kiềm, độ bền va đập	TCVN 11839:17
	Hệ chất kết dính gốc nhựa epoxy cho bê tông : Độ nhớt, độ chảy xé, thời gian tạo gel, cường độ dính kết, liên kết, độ hấp thụ nước, nhiệt độ biến dạng dưới tải trọng, khả năng thích ứng nhiệt, hệ số co ngót sau khi đông rắn, cường độ nén và modul đàn hồi khi nén ở điểm chảy, cường độ kéo và độ giãn dài khi đứt, xác định cường độ bám dính	TCVN 7952-1+11; ASTM D2393; C881; C882; C884; D570; D648; C884; D2566; D695; D638; C1404; C1042
	Tấm trải chống thấm trên cơ sở bitum biến tính : Xác định độ trương nở, sự mất nước, khối lượng đơn vị diện tích, sức kháng cắt, độ bốc hơi, cường độ kháng nén, uốn, giãn dài, độ bền nhiệt	TCVN 9067:12; ASTM D5890; D5891; D5993; D6243; E96; D695; D790;
	Xác định độ thấm nước, khả năng kháng thấm, lưu lượng thấm	ASTM D5084; D5385; D5887
	Xác định ứng suất nén, độ giữ nước, cường độ kháng xuyên, cường độ liên kết, độ ẩm, khối lượng thể tích, khối lượng riêng	ASTM D2523; D4551; D5635; D903; D2216; D792; ISO 845; ISO 2781
13	THỬ NGHIỆM BENTONITE, POLYMER	
	Xác định khối lượng riêng, độ ổn định, độ nhớt, lượng tách nước, hàm lượng cát, tỷ lệ chất keo, hàm lượng mất nước, độ dày áo sét, lực cắt tĩnh, tính ổn định, độ Ph, cơ lý bột sét	TCVN 11893:17; TCVN 9395:12; TCVN 8644:11; ASTM D4972; D4380; D4381
	Thanli trương nở bentonite : Xác định tỷ trọng, khối lượng thể tích, độ trương nở thể tích	ASTM D71; D792; D471; ISO 1817:11
14	THỬ NGHIỆM KIM LOẠI, MỎI HÀN, SẢN PHẨM KIM LOẠI	
	Xác định dung sai, kích thước, khối lượng	TCVN 1651:18; TCVN 7571:06; ASTM A53; A500
	Thử kéo	TCVN 197:14; TCVN 314:08; TCVN 5403:19; TCVN 7937:13; ASTM A370; B557; E8; E1512; ISO 6892:16; JIS Z2241:11
	Thử uốn và uốn lại	TCVN 198:08; TCVN 5401:10; TCVN 6287:97; ASTM A370; ISO 7438:16; JIS Z2248:18
	Thử nén bẹp	TCVN 1830:08; TCVN 5402:10; ASTM A53; A500
	Thử áp lực thủy tĩnh	TCVN 1832:08; TCVN 11221:15; TCVN 312:07; ASTM A53; A500

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

PHÒNG THÍ NGHIỆM CÔNG TRÌNH LAS-XD 1473

ĐIỆN THOẠI: 0902 247 901 Email: tuvanmpvietnam2014@gmail.com

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định chiều dày, độ bền lớp phủ, lớp mạ trên kim loại	TCVN 5408:07; TCVN 2095:93; TCVN 5878:07; ASTM E376; A90; ISO 2178:82; JIS H8501:99
	Xác định chiều dày lớp mạ; độ bền lớp mạ; khối lượng lớp phủ	TCVN 4392:86; TCVN 5406:91; TCVN 5408:07; TCVN 7470:05; ASTM A90; A153; B498; D3359; D6677; AS 3894; ISO 1461; ISO 2409
	Thử kéo mối nối, mối nối ống ren thép cốt bê tông	TCVN 8163:09; TCVN 9392:12; ACI 318; JGJ 18; JGJ 107; JG 163
	Thép cốt bê tông dự ứng lực thép lưới hàn, xác định độ bền kéo, uốn, uốn lại, lực cắt mối hàn	TCVN 7937:13; TCVN 9391:12; TCVN 6287:97; TCVN 5758:93; ASTM 4449; A1061
	Mối hàn kim loại : thử kéo, thử uốn, thử va đập, thử kéo ngang, thử kéo dọc	TCVN 5401:10; TCVN 5402:10; TCVN 5403:10; TCVN 8310:10; TCVN 8311:10; TCVN 8312:10; AWS D1.1; JIS Z3122; ASTM E90
	Mối hàn – kiểm tra kích thước khuyết tật bên ngoài	TCVN 7507:05; ISO 17637:16; ASME BPVC-V-2017; AWS D1.1; D1.2
	Mối hàn – kiểm tra không phá hủy mối hàn – phương pháp siêu âm	TCVN 1548:87; TCVN 6735:00; AWS D1.1, D1.2; ASTM E164; JIS Z3060:15
	Mối hàn – kiểm tra không phá hủy mối hàn – phương pháp bột từ	TCVN 4396:86; ASTM E709; E1444-16e1; ASME BPVC-VIII:17; AWS D1.1; ISO 9934:16
	Mối hàn – kiểm tra không phá hủy mối hàn – phương pháp thẩm thấu	TCVN 4617:88; ASME BPVC-V-17; AWS D1.1; BS EN 571; ASTM E165; ISO 3452; JIS Z2343
	Thử nghiệm bulong đai ốc, vít: kích thước hình học, thử kéo, lực cắt, lực xiết, khả năng chịu nhỏ của bulong khoan cấy	TCVN 1916:95; TCVN 4795:89; TCVN 4796:89; ASTM A370; F606; E488; E1512; ISO 898-1,2; JIS B1186
	Thử nghiệm nhôm, thanh nhôm profin, gang, inox: xác định kích thước, độ bền kéo, độ giãn dài tương đối	TCXDVN 330:04; TCVN 5841:94; ASTM E1086; ISO 13;258; JIS G305
	Thử nghiệm bảo ôn đường ống : xác định kích thước hình học, tỷ trọng, hệ số thấm hơi nước	ASTM 2856; E96; ISO 854
	Cáp dự ứng lực bọc epoxy : xác định cường độ kéo, độ chùng ứng suất, độ bám dính với bê tông, độ dẻo, độ cứng lớp vỏ bọc, độ chịu muối, chịu ẩm và khô	TCVN 10952:15
	Thử nghiệm tôn : xác định khuyết tật ngoại quan, độ bền kéo, giãn dài, độ cứng	TCVN 8052; JIS G3302; H0401; Z2241
	Giàn giáo kim loại : Xác định kích thước hình học, khả năng chịu tải	TCVN 6052:95
	Thang máng cáp : Xác định kích thước hình học, chiều dày lớp sơn, mạ, độ bền bám dính, khả năng chịu tải	TCVN 4392:86; ASTM E376:11; NEMA VE1-02
	Thảm rọ đá : xác định chiều dày bọc nhựa trung bình, chiều dày lớp mạ, thử kéo, trọng lượng riêng của nhựa PVC, khả năng chịu kháng mài mòn	ASTM A975; A90/90M; D792; D2240; D1242
	Thử nghiệm cửa sổ, cửa đi : Xác định kích thước hình học, ngoại quan, độ bền góc hàn thanh profin, lực đóng mở cánh	TCVN 7452:04; TCVN 7451:04; TCVN 9366:12
	Nắp hồ ga, song chắn rác : Xác định sai lệch kích thước, khuyết tật, độ chống trơn trượt, khả năng chịu tải	TCVN 10333:14; TCVN 9356:12

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Cử vãng lasen: Xác định kích thước hình học, cường độ kéo, uốn, modul đàn hồi uốn, độ cứng	ASTM D638; D790; D256; D648
15	THỬ NGHIỆM CÁP THÉP, NEO DỰ ỨNG LỰC, ỐNG LUỒN CÁP	
	Thử kéo, modul đàn hồi, độ chùng ứng suất	TCVN 7937-13; TCVN 10952:15; ASTM A1061; ISO 15630:19
	Xác định kích thước, độ cứng, độ nhám, hiệu suất nêo neo	TCVN 10568:17
	Thử kéo đồng bộ	TCVN 11243:16
	Xác định kích thước, độ kín, độ mềm dẻo, độ bền nén, độ bền kéo	BS EN 523:03; EN 524:97
16	THỬ NGHIỆM GỐI CẦU, KHE CO GIÃN, CAO SU	
	Thí nghiệm gối cao su bán thép: độ cứng cao su, độ bền kéo đứt, độ giãn dài khi đứt, độ giãn dư khi đứt, độ dính bám của cao su với kim loại, nén ngắn hạn, dài hạn, cường độ lớp vỏ bọc	TCVN 10308:14; TCVN 1595:07; TCVN 4509:88; 22TCN217:94; TCVN 4867:89; TCVN 5320:91; ASTM 395; D4014; D573; AASHTO M251:97
	Khe co giãn cao su, khe co giãn ray thép, thanh trượt nở ; Xác định kích thước, khối lượng riêng, độ chịu nhiệt, độ nở thể tích sau khi ngâm nước	ASTM D3542; D676; D471; D2240; D412; D395B; D796; D2628
17	THỬ NGHIỆM VẢI ĐỊA KỸ THUẬT, BÁC THẨM VÀ VỎ BỌC BÁC THẨM	
	Xác định chiều dày danh định, khối lượng trên đơn vị diện tích	TCVN 8820:09; TCVN 8221:09; ASTM D5261
	Xác định cường độ chịu kéo, chịu kéo giật, độ giãn dài	TCVN 8871-1:11; TCVN 8485:10; TCVN 9138:12; ASTM D4595; D4632; D6637
	Xác định lực xé rách hình thang	TCVN 8871-2:11; ASTM D4533
	Xác định lực xuyên thủng CBR	TCVN 8871-3:11; ASTM D6241; BS EN 6906
	Xác định lực kháng xuyên thủng thanh	TCVN 8871-4:11; ASTM D4833
	Áp lực kháng bụi	TCVN 8871-5:11; ASTM D3786
	Kích thước lỗ biểu kiến	TCVN 8871-6:11; ASTM D4751
	Xác định hệ số thấm xuyên	TCVN 8487:10; ASTM D4491:91
	Xác định khả năng chịu nhiệt độ, độ ẩm, tia cực tím	TCVN 8482:10; ASTM D4355, BS EN 12224
	Xác định độ dẫn nước	TCVN 8483:10; ASTM D4716
	Xác định sức bền kháng thủng bằng phương pháp rơi côn	TCVN 8484:10; BS EN 6906; ISO 13433
	Xác định kích thước lỗ lọc bằng phép thử sàng ướt	TCVN 8486:10
	Xác định độ dày danh định	TCVN 8220:09; ASTM D5199
	Xác định khả năng thấm và thoát nước	ASTM D4491; D4716
18	THỬ NGHIỆM CỌC BÈ TỔNG LY TÂM ỨNG LỰC TRƯỚC	
	Xác định kích thước khuyết tật ngoại quan, độ bền uốn nứt thân cọc, độ bền uốn gãy thân cọc, độ bền mối nối	TCVN 7888:14; JIS A1136
19	THỬ NGHIỆM ỐNG CỐNG BÈ TỔNG CỐT THÉP, CỐNG HỢP, GỐI CỐNG, MƯƠNG BÈ TỔNG	
	Kiểm tra kích thước, độ thẳng, độ vuông góc, khuyết tật ngoại quan, khả năng chịu tải, khả năng chống thấm	TCVN 9113:12; TCVN 9116:12; TCVN 10799:15; TCVN 6394:14; TCVN 10333:14; ASTM C497

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
20	THỬ NGHIỆM BỐ VĨA BÊ TÔNG, TẤM BÊ TÔNG CỐT THÉP	
	Kiểm tra kích thước, khuyết tật ngoại quan, khả năng chịu tải	TCVN 10797:15; TCVN 10798:15; TCVN 10799:15; TCVN 10800:15; TCVN 6394:14
21	THỬ NGHIỆM TẤM TƯỜNG RỒNG, TẤM 3D, TẤM TƯỜNG NHỆ	
	Kiểm tra sai lệch kích thước, khuyết tật ngoại quan, khối lượng thể tích, xác định độ bền, độ bền nén, uốn, độ hút nước, cấp độ bền va đập, độ rỗng, độ bền treo vật nặng, độ cách âm, độ co khô	TCVN 7575:07; TCVN 9311:12; TCVN 11524:16; TCVN 12868; GB/T23451; SS 5234; BS EN 5234
22	THỬ NGHIỆM GỖ	
	Gỗ tự nhiên : xác định sai lệch kích thước, khối lượng thể tích, giới hạn bền nén, giới hạn bền kéo, độ ẩm, giới hạn bền uốn, modul đàn hồi uốn, giới hạn bền cắt, độ giãn nở	TCVN 7490:05; TCVN 8048:09; TCVN 8046:09; TCVN 1072:71
	Ván sàn composite gỗ nhựa : Xác định sai lệch kích thước, độ bền uốn, độ ẩm, khối lượng thể tích, độ hút nước, thay đổi kích thước, độ bền dán dính bề mặt	TCVN 11352:16
	Gỗ ghép thanh bằng keo : Xác định kích thước, độ ẩm, khối lượng thể tích, độ trương nở, modul đàn hồi khi uốn tĩnh, độ bền uốn tĩnh, thử tách mạch keo độ bền trượt của mạch keo, độ bền kéo, bền nén, trượt dọc thớ	TCVN 8574:2010; TCVN 8577:10
	Ván sợi, vánMDF, ván gỗ : Sai lệch kích thước, khối lượng thể tích, độ vuông góc, độ thẳng cạnh, độ ẩm, lực bám giữ đinh vít, độ ẩm, độ bền kéo trượt, độ trương nở, độ bền uốn tĩnh, modul đàn hồi uốn tĩnh, độ bền kéo vuông góc, lực bám giữ đinh vít, độ bền bề mặt, độ bền âm, chất lượng dán dính,	TCVN 7753:07; TCVN 7755:07; TCVN 7756:07; TCVN 11903:17; TCVN 11904:17; TCVN 11905:17; TCVN 11906:17; TCVN 11907:17; TCVN 12447:18; ASTM D4060
	Ván lạng sàn nhiều lớp : Xác định độ ăn lõm và vết lõm lưu lại, các loại kích thước, độ bền bề mặt, độ bền mài mòn bề mặt, độ trương nở chiều dày, thay đổi kích thước dưới tác động độ ẩm, độ bền va đập	TCVN 11944:2018; TCVN 11951:18
23	TẤM POLY, COMPAC, ALU	
	Tấm polycarbonat, compact : kiểm tra kích thước hình học, khối lượng thể tích, độ hút nước, độ bền kéo đứt, giãn dài, độ bền uốn, độ bền nén, độ bền nước sôi	TCVN 4501:14; TCVN 10103:13; ASTM D1621; D5628, GB/T 17748:08; ISO 4586; 11963; 8256; 4892
	Tấm composite :Xác định kích thước hình học, độ ẩm, khối lượng thể tích, khả năng chịu xước, chịu mài mòn bề mặt, độ bền kéo, uốn, tỉ lệ thay đổi khối lượng sau khi ngâm dung dịch	TCVN 11352:16; ISO 527; 175; 178; 179
24	THỬ NGHIỆM HỖN HỢP XI MĂNG ĐÁT	
	Xác định độ đầm chặt, độ bền thời gian, độ kháng nén, độ kháng uốn	ASTM D559; D560; D1634; D1635
25	THỬ NGHIỆM ỐNG NHỰA PVC, UPVC, PPR, HDPE, PHỤ KIỆN ỐNG NHỰA	
	Xác định thông số kích thước hình học, độ oval	TCVN 6150:03; TCVN 6145:03 TCVN 8491:11; DIN 8078:08
	Độ bền áp suất thủy tĩnh, độ kín khít	TCVN 6149:07; TCVN 6041:96; TCVN 11821:17; DIN 8078:08; ISO 1167:07
	Sự thay đổi kích thước theo chiều dọc	TCVN 6148:07; ISO 2505:05
	Độ ổn định kích thước	ISO 11501:04; ASTM D1204

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Ổng và phụ tùng nối bằng nhựa nhiệt dẻo : Xác định nhiệt độ hóa mềm vicat	TCVN 6147:03; ASTM D1525; DIN 8078:08; ISO 2507:95
	Độ bền kéo, giãn dài	TCVN 7434:04; ASTM D ; D3039; D638; ISO 527; ISO 6259:97
	Độ bền nén bên ngoài của ống nhựa	TCVN 8699:11; TCVN 7997:09; ASTM D621; D695; D2241; ISO 844; KS C 8455:05
	Độ bền xé rách	TCVN 1597; ISO 34:05; ASTM D1004; D603
	Xác định độ bền kéo, độ cứng vòng, đàn hồi vòng, độ bền nén, độ võng	TCVN 7434:04; TCVN 7690:05; TCVN 6144:03; TCVN 8492:11; TCVN 8850:11; ASTM D256; D5628; DIN 8078:08; ISO 9969:07; ISO 13968:08; ISO 3127; ISO 179; ISO 9854;
	Ổng luồn dây điện PE, HDPE-T, HDPE-X, SDR-PR : thử nghiệm kích thước hình học, độ bền kéo đứt, thử nén, điện trở cách điện, độ bền va đập, độ bền kéo, biến dạng khi nén, độ bền hóa chất, thử áp suất thủy tĩnh	TCVN 7305:08; TCVN 9070:12; TCVN 7997:09; TCVN 8699:11; TCVN 7434:04; TCVN 11821:17; KS C 8455:05
26	THỬ NGHIỆM KÍNH	
	Xác định sai lệch kích thước, khuyết tật ngoại quan, độ cong vênh, độ bền chịu nhiệt, độ kín độ cách nhiệt độ mài mòn, độ bền axit, độ bền kiềm	TCVN 7219:18; TCVN 9808:13; TCVN 7527:05; TCVN 7528:05; TCVN 7529:05; TCVN 7364:04; TCVN 8260:12
	Độ bền va đập bị rơi, va đập con lăn, Kiểm tra kích thước lỗ khoan, thử phá vỡ mẫu, ứng suất bề mặt,	TCVN 7368:13; TCVN 7455:13
	Ứng suất bề mặt cạnh, ứng suất cạnh	TCVN 8261:09
27	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ ĐẤT, CÁT, CPBD	
	Xác định khối lượng riêng (tỷ trọng)	TCVN 4195:12; AASHTO T100; ASTM D854; D5550
	Xác định độ ẩm và độ hút ẩm	TCVN 4196:12; AASHTO T265; ASTM D2216; D4959
	Xác định giới hạn dẻo, giới hạn chảy	TCVN 4197:12; AASHTO T89; T90; ASTM D4318
	Xác định thành phần cỡ hạt	TCVN 4198:14; ASTM C136; D1140; D422; BS EN 1377; AASHTO T88; T27
	Xác định sức chống cắt trên máy cát phẳng	TCVN 4199:12; ASTM D3080; AASHTO T236
	Xác định tính nén lún trong điều kiện không nở hông	TCVN 4200:12; ASTM D2435; AASHTO T216
	Xác định độ chặt tiêu chuẩn	TCVN 4201:12; TCVN 12790:20; 22TCN333-06; AASHTO T99; T180; ASTM D1557; D698
	Xác định khối lượng thể tích (dung trọng)	TCVN 4202:12; ASTM D2937; AASHTO T204
	Xác định sức chịu tải của đất (CBR)	22TCN332-06; TCVN 12792:20; ASTM 1883; AASHTO193;
	Đảm nén đất đá trong PTN	TCVN 12790:20; 22TCN333-06

STT	Tên chi tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định hệ số thấm của đất	TCVN 8723:12; AASHTO T215; ASTM D2434
	Xác định các đặc trưng góc nghỉ tự nhiên của đất rời	TCVN 8724:12
	Xác định hàm lượng chất hữu cơ của đất	TCVN 8726:12; AASHTO T267
	Đất gia cố xi măng : Xác định, modul đàn hồi, cường độ kháng nén, kháng uốn	TCVN 9403:12; TCVN 8862:11
	Đất gia cố chất kết dính và xi măng : Xác định đảm nén chặt, cường độ kháng ép, nén, uốn, kéo, cường độ kéo khi ép chế, modul đàn hồi, độ ổn định nước sau 5 chu kỳ bão hòa sấy, đầm chặt theo phương pháp khô và ướt, độ bền theo thời gian, cường độ kháng nén theo dạng trụ, thanh	TCVN 9843:13; TCVN 9403:12; TCVN 8862:11; 22TCN 57:59:84; ASTM D559; D1633; D1634; D1635; C946; D560
28	THỬ NGHIỆM TẠI HIỆN TRƯỜNG	
	Xác định modul đàn hồi E tấm ép cứng	TCVN 8861:11; TCVN 9354:12; ASTM D4695; D1194; D1195; AASHTO T256; T235
	Xác định modul đàn hồi theo độ võng đàn hồi dưới bánh xe bằng cân benkeman	TCVN 8867:11; AASHTO T256
	Độ bằng phẳng của mặt đường bằng thước 3m	TCVN 8864:11; ASTM E950; E1082
	Độ ẩm, khối lượng thể tích của đất trong lớp kết cấu bằng phương pháp rót cát	22TCN346:06; TCVN 8729:12; TCVN 8728:12; ASTM D1556; AASHTO T191
	Đo dung trọng, độ ẩm của đất bằng phương pháp dao đai	22TCN02:93; TCVN 12791:20; TCVN 8728:12; TCVN 8729:12; TCVN 8730:12; AASHTO T204
	Kiểm tra độ nhám mặt đường bằng phương pháp rắc cát	TCVN 8866:11; AASHTO T278; ASTM E965
	Xác định cường độ bê tông bằng súng bật nảy kết hợp siêu âm	TCVN 9334:12; TCVN 9335:12; ASTM C805
	Xác định độ ăn mòn của cốt thép trong bê tông	ASTM 1586:92
	Đo điện trở nổi đất	TCVN 9385:12
	Thí nghiệm tải trọng ép tĩnh dọc trục, đẩy ngang, kéo nhỏ	TCVN 9393:12; ASTM D1143; D3689; D3966
	Công tác trắc địa trong xây dựng công trình	TCVN 9398:2012
	Thí nghiệm xuyên tiêu chuẩn đất (SPT)	TCVN 9351:12; ASTM D2586
	Thí nghiệm cắt cánh hiện trường (FVT)	ASTM D2573; 22TCN255:06
	Đất xây dựng – phương pháp xác định modul biến dạng tại hiện trường bằng phương pháp tấm ép phẳng	TCVN 9354:12; AASHTO T235
	Cọc khoan nhồi – xác định tính đồng nhất của bê tông – phương pháp xung siêu âm	TCVN 9396:12
	Thí nghiệm CBR hiện trường	TCVN 8821:11; ASTM D4429, AASHTO T204
	Xác định chiều dày lớp bê tông bảo vệ, vị trí và đường kính cốt thép trong bê tông	TCVN 9356:12
	Kiểm tra độ đồng nhất của bê tông bằng phương pháp xung siêu âm, xác định vận tốc xung siêu âm	TCVN 9357:12; ASTM C597
	Kiểm tra khuyết tật cọc bằng phương pháp động biến dạng lớn (PDA)	TCVN 11321:16; ASTM D4945:00
	Siêu âm hồ khoan cọc nhồi bằng phương pháp KODEN TEST	TCVN 9395:12
	Xác định độ bám dính nền của lớp phủ mặt kết cấu	TCVN 9349:12; TCVN 9491:12; ASTM C1583

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định lực và cường độ kéo nhỏ của bê tông cốt thép, thép bulong khoan cấy	TCVN 9490:12; ASTM C900
	Thí nghiệm gia tải để đánh giá độ bền, độ cứng, khả năng chống nứt cấu kiện bê tông và bê tông đúc sẵn	TCVN 9347:12
	Thí nghiệm chất tải tĩnh để đánh giá độ bền các bộ phận kết cấu công trình	TCVN 9344:12
	Thí nghiệm chất tải tĩnh kiểm tra cường độ chịu kéo và cắt đồng thời của tấm panel	ASTM E2127
	Xác định chiều rộng vết nứt bằng kính lúp	TCVN 5879:09
	Quan trắc lún, đo chuyển vị ngang, đo độ nghiêng công trình, trắc địa công trình xây dựng	TCVN 9360; TCVN 9400:12
	Thử áp lực đường ống	TCVN 4519:98; TCVN 2942:93; AASHTO T280
29	THỬ NGHIỆM DÂY, CÁP, PHỤ KIỆN, THIẾT BỊ ĐIỆN TRONG XÂY DỰNG DẪN DUNG	
	Dây điện, dây tín hiệu : Đường kính sợi, chiều dày lớp cách điện, vỏ bọc, điện trở dây dẫn, khả năng chống cháy, thử kéo dây, độ bền hóa chất, nhiệt độ,	TCVN 2103:94; TCVN 2105:90; TCVN 6610:14; TCVN 6612:07; TCVN 6614:08; TCVN 5933:95; TCVN 5935:13; TCVN 6099:07
	Thử nghiệm cơ lý ống, máng luồn dây và phụ kiện	IEC 61386; JIS C8305
	Thử nghiệm cơ lý dây tín hiệu và vỏ bọc cách điện	TCVN 8665:11
	Thang máng cáp : Xác định kích thước, khả năng chịu tải	TCVN 10668; TCVN 7699
	Phụ kiện điện, hạt, công tắc, ổ cắm, đế nhựa : Xác định kích thước hình học, đường kính vết lõm khi nén	IEC 60884; TCVN 6408:08
30	THỬ NGHIỆM BÊ TÔNG NHỰA	
	Phương pháp xác định độ ổn định, độ dẻo Mashall, chiết sử dụng máy ly tâm, thành phần hạt, tỷ trọng lớn nhất, khối lượng riêng ở trạng thái rời, tỷ trọng khối, khối lượng thể tích của bê tông nhựa đã đầm nén, độ chảy nhựa, độ góc cạnh cát, hệ số độ lu lèn, độ rỗng dư, độ rỗng cốt liệu, độ rỗng lấp đầy nhựa, độ ổn định của bê tông nhựa,	TCVN 8860:11; ASTM D1559, D2041, D2726; AASHTO T245, T172, T 209, T166
	Xác định lớp tạo nhám phủ mỏng	TCVN 12759:20
	Xác định khả năng kháng âm của mẫu đã đầm chặt	TCVN 12914:20
31	THỬ NGHIỆM CƠ LÝ NHỰA BITUM	
	Xác định độ kim lún	TCVN 7495:05; ASTM D5; AASHTO T49
	Xác định độ kéo dài ở 25 độ C	TCVN 7496:05; ASTM D113; AASHTO T51
	Xác định nhiệt độ hóa mềm (PP vòng và bi)	TCVN 7497:05; ASTM D36; AASHTO T53
	Xác định nhiệt độ bắt lửa	TCVN 7498:05; TCVN 8818:11; ASTM D92
	Xác định tổn thất sau khi đun nóng ở 163 độ C trong 5h	TCVN 7499:05; ASTM D1754; D6; AASHTO T47
	Xác định lượng hòa tan tricloetylen	TCVN 7500:05 ASTM D2042; AASHTO T44
	Xác định khối lượng riêng ở 25 độ C	TCVN 7501:05; ASTM D70; AASHTO T228
	Xác định độ nhớt động học	TCVN 7502:05; TCVN 8818:11; ASTM D2171; D92; D95; D402

STT	Tên chỉ tiêu thí nghiệm	Tiêu chuẩn kỹ thuật (*)
	Xác định hàm lượng parafin	TCVN 7503:05; DIN 52015
	Xác định độ bám dính đối với đá	TCVN 7504:05; ASTM D3625; AASHTO T182
	Xác định hàm lượng nước, nhiệt độ bắt lửa, thử nghiệm chung cát	TCVN 8818:11
	Nhũ tương nhựa đường gốc axit: độ lắng, độ ổn định lưu trữ, lượng hạt quá cỡ, diện tích hạt, độ khử nhũ, thử nghiệm trộn với xi măng, độ bám dính, tính chịu nước, thử nghiệm chung cất bay hơi, khả năng trộn lẫn với nước, khối lượng thể tích, độ dính với cốt liệu hiện trường, lượng hòa tan trong tricloetylen	TCVN 8817:11; ASTM D2042, D224, D6930, D6933, D6939, D6997; AASHTO T44, T59
32	THÍ NGHIỆM BỘT KHOÁNG TRONG BTN	
	Thành phần hạt, lượng mất khi nung, hàm lượng nước, hệ số hao nước, khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ rỗng của bột khoáng, độ trương nở thể tích, hàm lượng chất hòa tan trong nước, khối lượng riêng, khối lượng thể tích và độ rỗng dư của hỗn hợp bột khoáng và nhựa đường, độ trương nở, chỉ số hàm lượng nhựa	TCVN 12884:2020; 22TCN58:84

Ghi chú (*) - Các tiêu chuẩn kỹ thuật dùng cho các phép thử được liệt kê đầy đủ, bao gồm tiêu chuẩn Việt Nam và nước ngoài (nếu có). Khi có phiên bản mới về tiêu chuẩn kỹ thuật hay thể tiêu chuẩn cũ, phải áp dụng tiêu chuẩn mới tương ứng



MỤC TIÊU, CHÍNH SÁCH CHẤT LƯỢNG

1. Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam

Là một doanh nghiệp trẻ. Đơn vị chúng tôi luôn sẵn sàng hợp tác làm việc với các đối tác, khách hàng chúng tôi sẽ đảm bảo hoàn thành tốt các công việc đã được các đối tác và khách hàng tin tưởng giao phó.

2. Để thực hiện mục tiêu đã đề ra, chúng tôi có những nguyên tắc:

Tìm hiểu cần kě yêu cầu của khách hàng.

Đảm bảo tiến độ, chất lượng, mỹ thuật theo yêu cầu của khách hàng nhanh chóng.

Tuân thủ yêu cầu, quy định, chính sách quản lý của nhà nước.

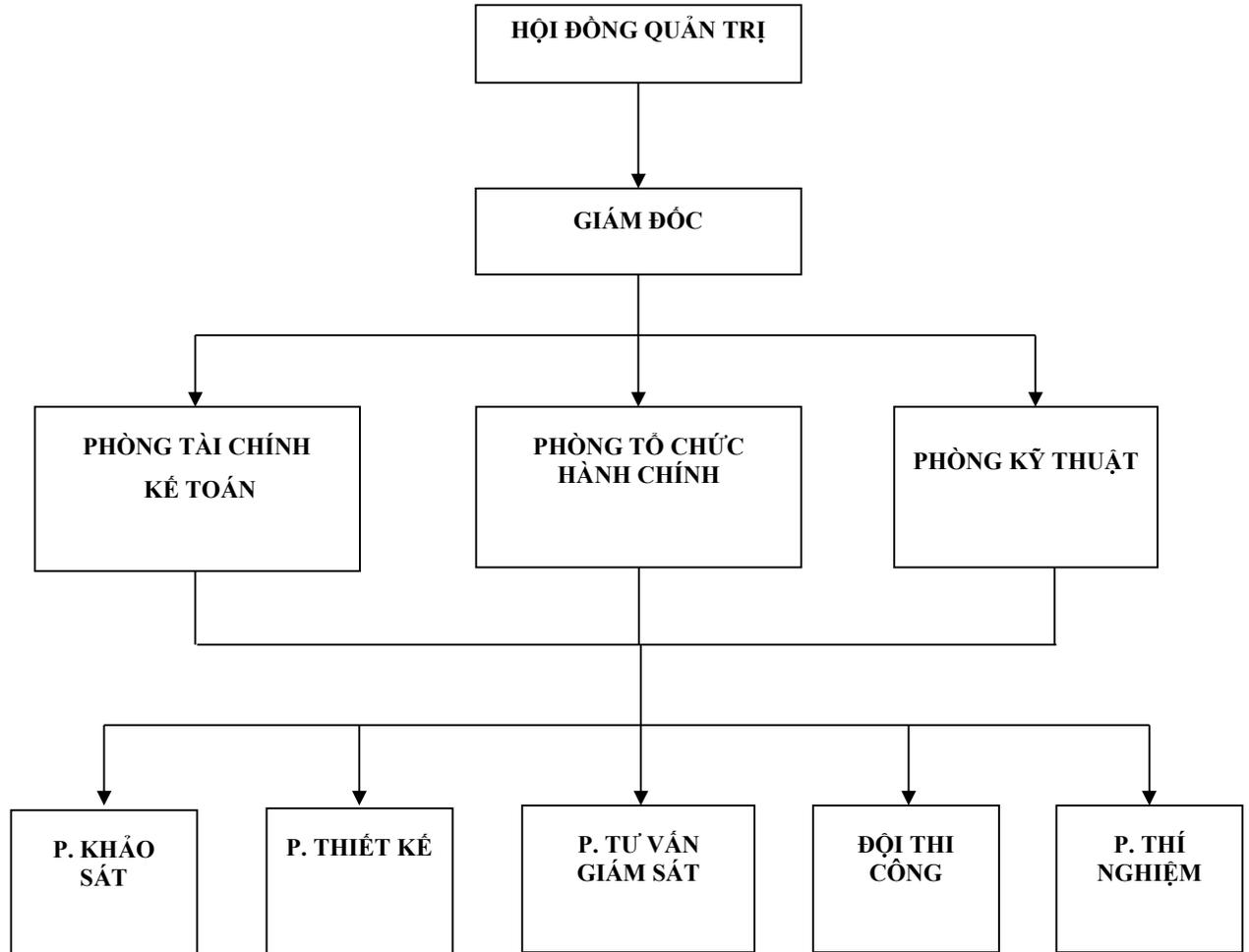
Không ngừng nâng cao chuyên môn của nhân viên trong công ty. Khuyến khích phát huy năng lực, khả năng sáng tạo, tư duy làm việc tốt nhất của từng cá nhân.

Mở rộng hợp tác, giao lưu trao đổi kinh nghiệm với các doanh nghiệp trong và ngoài nước.

Lắng nghe ý kiến khách hàng để đổi mới, phù hợp với sự đổi mới phát triển của nền kinh tế chung.

Với mục tiêu “**Uy tín, chất lượng, tiến độ**” chúng tôi sẽ mang lại kết quả tốt nhất, sản phẩm tốt nhất để đối tác có niềm tin về công ty chúng tôi

SƠ ĐỒ TỔ CHỨC CÔNG TY



Danh sách cán bộ công nhân viên

STT	Họ và tên	Chức vụ
1	Nguyễn Trung Thùy	Giám đốc
2	Cao Văn Toàn	P. Giám đốc
3	Nguyễn Văn Thắng	Trưởng Phòng TN
4	Vũ Văn Vinh	Trưởng Phòng Dự Án
5	Nguyễn Khắc Hạnh	Cán Bộ
6	Giáp Văn Định	Cán Bộ
7	Đinh Ngọc Tuấn	Cán Bộ
8	Trần Hải Đăng	Cán Bộ
9	Lê Bá Phương	Cán Bộ
10	Đặng Mạnh Hùng	Cán Bộ
11	Nguyễn Vi Ngọc	Cán Bộ
12	Nguyễn Văn Tuyên	Cán Bộ
13	Doãn Hoàng Duy	Cán Bộ
14	Trần Văn Mạnh	Cán Bộ
15	Phạm Thị Phương	Cán Bộ
16	Trần Văn Thủy	Cán Bộ

CÔNG TY CP TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM



GIÁM ĐỐC
Nguyễn Trung Thùy

NĂNG LỰC NHÂN SỰ

PHÒNG BAN	TRÌNH ĐỘ CHUYÊN MÔN	NHÂN LỰC
Phòng tài chính kế toán		
	Cử nhân kinh tế	01
Phòng tổ chức hành chính		
	Đại học	01
Phòng kỹ thuật		
	Kỹ sư trắc địa công trình	01
	Kỹ sư địa chất công trình	01
	Kỹ sư cầu đường	02
	Kỹ sư xây dựng	02
	Kỹ sư thủy lợi	02
	Kỹ sư đường cảng - đường thủy	02
	Kỹ sư điện	02
Phòng khảo sát		
	Kỹ sư trắc địa công trình	03
	kỹ địa chất công trình	02
Phòng thiết kế		
	Kỹ sư trắc địa công trình	02
	Kỹ sư địa chất công trình	02
	Kỹ sư cầu đường	02
	Kỹ sư xây dựng	02
	Kỹ sư thủy lợi	02
	Kỹ sư điện	04
Phòng tư vấn giám sát		
	Kỹ sư trắc địa công trình	03
	kỹ địa chất công trình	03
	Kỹ sư cầu đường	
	Kỹ sư xây dựng	06
	Kỹ sư thủy lợi	04
	Kỹ sư điện	04
Đội thi công		
	Kỹ sư cầu đường	05
	Kỹ sư xây dựng	06
	Kỹ sư thủy lợi	04
	Kỹ sư xây dựng dân dụng và công nghiệp	15
Phòng thí nghiệm		
	Kỹ sư vật liệu xây dựng	02
	Kỹ sư xây dựng	03
	Kỹ sư cầu đường	02
	Thí nghiệm viên chuyên ngành	12

BẢN SAO

CÔNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ BỒI DƯỠNG
KỸ THUẬT NGHIỆP VỤ GTVT

- Căn cứ nội dung chương trình đào tạo *Thí nghiệm viên ngắn hạn chuyên ngành xây dựng giao thông và Bồi dưỡng nghiệp vụ thí nghiệm kiểm tra chất lượng công trình giao thông được quy định tại Quyết định số: 1284/QĐ-BGTVT, ngày 8/5/2003 và Công văn số: 6621/BGTVT-KHCN, ngày 27/10/2006 của Bộ trưởng Bộ GTVT.*

GIÁM ĐỐC TRUNG TÂM ĐÀO TẠO & BỒI DƯỠNG KỸ THUẬT NGHIỆP VỤ GTVT

CHỨNG NHẬN
Nguyễn Văn Cường

Cho ông/bà: *Nguyễn Văn Cường* Quê quán: *Hà Nội*

Sinh ngày: *10/11/1976* Quê quán: *Hà Nội*

Trình độ chuyên môn: *CN Khoa sát C101*

(Không thuộc đối tượng được cấp chứng chỉ hành nghề) **BẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo ngắn hạn *Thí nghiệm viên* Quyển số: *4*.....SCT/BS

chuyên ngành xây dựng công trình giao thông. Ngày: *20-10-2017*

Khoá: *4-2* Từ ngày *29* tháng *6* năm *2009* đến

ngày *08* tháng *7* năm *2009*

Kết quả đạt loại: *Khá*



(Chữ ký của người được cấp)



GIÁM ĐỐC

[Signature]

PHÓ GIÁM ĐỐC PHỤ TRÁCH
TS. Đào Huy Hoàng



Số: *29*...../TTĐT-VN YHONG

CÔNG CHỨNG THANH XẪM

CÔNG CHỨNG VIÊN
Vũ Duy Linh

BẢN SAO

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

HIỆU TRƯỞNG

RECTOR

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

UNIVERSITY OF TRANSPORT AND COMMUNICATIONS

cấp

has conferred

BẰNG KỸ SƯ

THE DEGREE OF ENGINEER

Xây dựng Cầu - Đường

Bridge and Highway Engineering

Cho: Ông Nguyễn Văn Thắng

Upon: Mr Nguyễn Văn Thắng

Ngày sinh: 10/04/1976 Tại: Hà Nội

Date of birth: 10 April 1976 In: Ha Noi

Năm tốt nghiệp: 2012

Year of graduation: 2012

Xếp loại tốt nghiệp: Trung bình

Degree classification: Ordinary

Hình thức đào tạo: Vừa làm vừa học

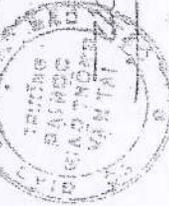
Mode of study: Part-time

Hà Nội, ngày 26 tháng 09 năm 2012

Hà Nội, 26 September 2012
BẢN SAO DÙNG VỚI BẢN CHÍNH
Số chứng thực: 01...SCT/BS
Ngày cấp: tháng 01...năm 2013.

TRƯỜNG ĐẠI HỌC GIAO THÔNG VẬN TẢI

PHÓ CHỦ TỊCH



Ngày cấp: tháng 01...năm 2013.



Số hiệu:

Số vào sổ cấp bằng: 21/K43T3

Reg. No: 21/K43T3

PGS.TS. Nguyễn Quốc Tuấn

Le Văn Trung

BẢN SAO

<p>CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM <u>Độc lập - Tự do - Hạnh phúc</u></p> <p>VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG</p> <p>Chúng nhận: Ông NGUYỄN VĂN THẮNG Ngày sinh: 10/4/1976 - Quê quán: Hà Nội Cơ quan: Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về: Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và sức chịu tải của cọc</p> <p>Thời gian tổ chức: Từ ngày 29/02/2012 đến ngày 03/3/2012 Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng Hà Nội ngày 03 tháng 3 năm 2012</p>	<p>VIỆN TRƯỞNG KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG</p> <p>PGS. TS. Cao Duy Tiến</p>
<p>VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING SCIENCE AND TECHNOLOGY</p>  <p>It is hereby certified that: Mr. NGUYEN VAN THANG Has successfully passed the Training Course on Field Test for Evaluation the Integrity and Bearing Capacity of Pile</p> <p>In March 2012</p>	<p>CHỨNG THỰC BẢN SAO ĐÚNG NỘI BÀI CHỨNG Số chứng thực: 152/2012 (theo số 01/SC/TB) Ngày 29 tháng 12 năm 2012</p> <p>Ref. N°: 9839 /2012/VKH -TNXD</p>

PHÓ CHỦ TỊCH
Nguyễn Công Bằng

BẢN SAO

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

BỘ XÂY DỰNG
TRƯỜNG ĐÀO TẠO BỒI DƯỠNG CÁN BỘ
NGÀNH XÂY DỰNG

TRƯỜNG ĐÀO TẠO BỒI DƯỠNG CÁN BỘ
NGÀNH XÂY DỰNG

CHỨNG NHẬN



Ông (bà) : *Nguyễn Văn Thắng*
Sinh ngày : 10-04-1976
Quê quán : Hà Tây
Đã học xong chương trình : Tập huấn về "Quan lý
hoạt động phòng thí nghiệm chuyên ngành Xây dựng"
Tập trung ngày 12/06/2007
CHỨNG NHẬN SAO ĐÚNG BẢN CHẤT từ ngày/...../..... đến ngày/...../.....
Hà Nội ngày tháng năm 2007.

VĂN PHÒNG CÔNG CHỨNG TOÀN THỂ
CHỨNG NHẬN SAO ĐÚNG BẢN CHẤT
Ngày: 26-07-2017
Số: 76/99 quyền 05 SCT/BS



Vào sổ ĐK số: 219-2007

Ths. Phạm Xuân Diệu



CÔNG CHỨNG VIÊN
Trần Quang Thiệu

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING SCIENCE AND TECHNOLOGY	CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM <i>Độc lập - Tự do - Hạnh phúc</i>
 It is hereby certified that: Mr. Nguyen Van Thang Has successfully passed the Training Course on Management of Construction Laboratory in May 2007.	VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG Chứng nhận: Ông Nguyễn Văn Thống Ngày sinh: 10/4/1976 . Quê quán: Hà Tây Cơ quan: Công ty XD công trình Giao thông 829 Đã hoàn thành chương trình tập huấn về: Quản lý Phòng Thí nghiệm chuyên ngành Xây dựng chuyên ngành Xây dựng tại Miền Khoa học Công nghệ Xây dựng Hà Nội, ngày 25 tháng 5 năm 2007.
Ngày: 26-07-2017 Số: 7690quyển.....CT.....SCTIB	XÂY DỰNG VIỆT NAM VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG PGS.TS. Cao Duy Tiến
Ref. N°. 1976./2007/VKH -TNXD	



CÔNG CHỨNG VIÊN
Toán Quang Toản

BẢN SAO

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI
TỔNG CỤC DẠY NGHỀ

BẰNG NGHỀ

000453183

Số hiệu:

1/LĐTBXH - DN



Chữ ký của người được cấp bằng

Vào số số: 15990
Ngày: 18 tháng 4 năm 2015

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

Trường Trung học Giao thông vận tải
Cần Thơ, thành phố Cần Thơ

Cấp cho: **TRẦN HẢI BĂNG**

Sinh ngày: 11.8.1985

Nguyên quán: **Phước Thủy, xã Hai Bình**

Nghề đào tạo: **Đào tạo kỹ thuật vật liệu đường bộ**

Từ ngày: 12.03 đến ngày: 13.12.2015

Đạt trình độ thợ bậc: 3/4

Tốt nghiệp hạng: **Trung bình**

Theo quyết định số: 66/QT

Ngày: 18 tháng 4 năm 2015

CHỨNG THỰC BẢN SAO ĐƯỢC NGƯỜI ĐƯỢC CẤP BẰNG

Ngày: 18-03-2015



PHÓ CHỦ TỊCH
Nguyễn Biên Kiên



BẢN SAO

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG GIAO THÔNG VẬN TẢI

cấp

BẢN SAO
BẰNG TỐT NGHIỆP
TRUNG CẤP NGHỀ



Cho: **GIÁP VĂN ĐÌNH**
Ngày sinh: **21 - 04 - 1986** Giới tính: **Nam**
Nơi sinh: **Lục ngan- Bắc Giang**
Nghề đào tạo: **Thí nghiệm & kiểm tra chất lượng cầu đường bộ**
Khóa học từ tháng **09 /2008** đến tháng **05 / 2010**
Tốt nghiệp loại: **Trung bình**

Hà Nội, ngày **10** tháng **05** năm **2010**



CHỨNG THỰC BẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
Ngày: **23-10-2017**
Số chứng thực: **520** Quyền số: **01** SCT/BS

Số hiệu bằng: **306/CĐGTVT-DN**

Vào sổ cấp bằng số: **306**

Ngày **10** tháng **05** năm **2010**



CÔNG CHỨNG VIÊN
Nguyễn Đăng Nhân

SCIENCE TECHNOLOGY INSTITUTE FOR INVESTMENT AND CONSTRUCTION VIETNAM FEDERATION OF CIVIL ENGINEERING ASSOCIATIONS

CHUNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VỀ ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG
TỔNG HỘI XÂY DỰNG VIỆT NAM
CHỨNG NHẬN

Ông : GIÁP VĂN ĐỊNH
Ngày sinh : 21 - 04 - 1986
Quê quán : Bắc Giang
Đã tốt nghiệp khóa đào tạo về:
Phương pháp xác định tính chất cơ lý của Vật liệu Xây dựng trong phòng và hiện trường
Do Viện Khoa Học Công Nghệ về Đầu Tư và Xây Dựng - Tổng Hội Xây Dựng Việt Nam tổ chức.
Thời gian đào tạo: Từ 21/07/2015 đến 28/07/2015
Kết quả học tập: Đạt loại Khá

Hà Nội, ngày 30 tháng 07 năm 2015
VIỆN TRƯỞNG
GS.TSKH. Phùng Văn Sỹ

VIỆN TRƯỞNG
KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ VỀ
ĐẦU TƯ VÀ
XÂY DỰNG
HÀ NỘI

Ngày: 23-10-2017
Số chứng thực: 521... Quyển số: 01...SCT/BS
Số vào sổ: 111197
Ngày: 30 tháng 07 năm 2015

CHỦ TỊCH BAN SẠO ĐÌNH

CHỮ KÝ CỦA NGƯỜI CHỨC SẠO ĐÌNH

Số hiệu chứng chỉ: 111197/VKHCN

VIỆN TRƯỞNG
KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ VỀ
ĐẦU TƯ VÀ
XÂY DỰNG
HÀ NỘI

VIỆN TRƯỞNG
KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ VỀ
ĐẦU TƯ VÀ
XÂY DỰNG
HÀ NỘI

CÔNG CHỨNG VIÊN
Nguyễn Đăng Nhân

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GTVT
Cấp
CHỨNG CHỈ

Ông/bà: *Trần Văn Mạnh*
Sinh ngày: 13/05/1992
Nơi thường trú: *Nam Định*
Trình độ chuyên môn: *Trung cấp - Xây dựng cầu đường bộ*
Đã hoàn thành chương trình:
Đào tạo Thí nghiệm viên ngắn hạn
Chuyên ngành: *Phương pháp xác định tính chất cơ lý của Vật liệu xây dựng trong phòng và hiện trường*
Khóa: 02 Tổ chức: 08/03 ÷ 22/03/2021
tại: *Thành phố Hà Nội* Xếp loại: *Giỏi*

Hà Nội, ngày 25 tháng 03 năm 2021

Số: 94.02.21/VKHCN-TNV
(Chứng chỉ có giá trị 05 năm kể từ ngày cấp)

VIỆN TRƯỞNG
KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ GIAO THÔNG VẬN TẢI
PHÓ VIỆN TRƯỞNG
Dinh Văn Chiến



VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: *TRẦN VĂN MẠNH*
Ngày sinh: 13 - 05 - 1992
Thường Trú: *Nam Định*

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Kiểm tra chất lượng mối hàn bằng phương pháp siêu âm
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 10 năm 2018
Kết quả học tập: *Đạt loại khá*

It is hereby certified that
Mr/Mrs: *TRẦN VĂN MẠNH*
Has successfully passed Training Course on
Check weld quality by ultrasonic method
In October 2018

Ref. N°: 7580-A7588B/VND-TNV

VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG
Bạch Đình Chiến



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: *TRẦN VĂN MẠNH*
Ngày sinh: 13 - 05 - 1992
Thường Trú: *Nam Định*

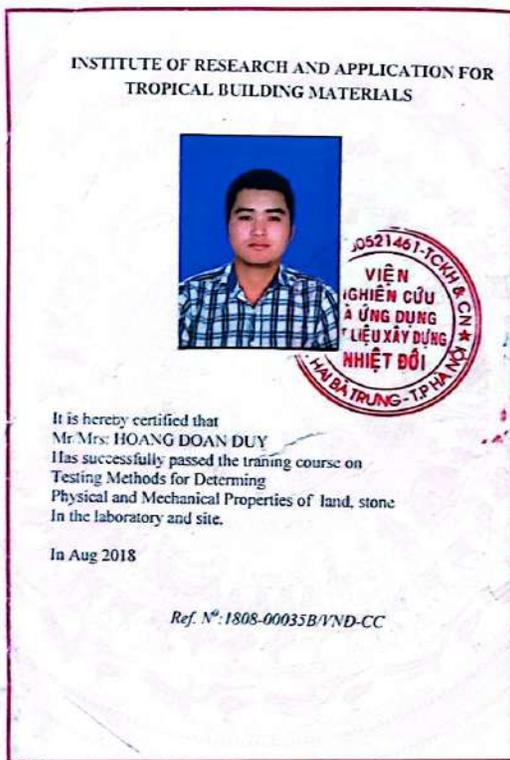
Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Kiểm tra chất lượng mối hàn bằng phương pháp siêu âm
Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới Trường Đại học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 10 năm 2018
Kết quả học tập: *Đạt loại khá*

Miền, ngày 25 tháng 10 năm 2018

VIỆN TRƯỞNG
PHÓ VIỆN TRƯỞNG
Bạch Đình Chiến







Được quét bằng CamScanner

**BỘ XÂY DỰNG
MINISTRY OF CONSTRUCTION
VIỆN VẬT LIỆU XÂY DỰNG
VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING MATERIALS**

**GIẤY CHỨNG NHẬN
CERTIFICATE**

**VIỆN TRƯỞNG VIỆN VẬT LIỆU XÂY DỰNG
PRESIDENT OF VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING MATERIALS**

Công nhận học viên/ Certifies that: **HOÀNG DOÃN DUY**
Sinh ngày/ Date of birth: 31/05/1994

Đã hoàn thành khóa học/ Has successfully completed the training course

**THÍ NGHIỆM, KIỂM ĐỊNH VỀ VẬT LIỆU CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG
MATERIALS TESTING AND INSPECTION FOR TRANSPORTATION PROJECTS**

Thời gian/Time: Từ ngày/From 22/10/2022 đến ngày/to 10/11/2022.

Hà Nội, ngày 14 tháng 11 năm 2022
Hanoi, November 14th 2022

**VIỆN TRƯỞNG
PRESIDENT**

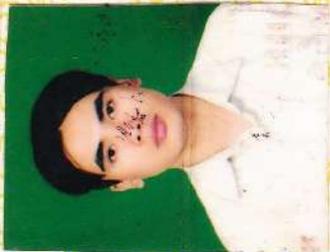


**PGS.TS. Lê Trung Thành
Assoc. Prof. Dr. Le Trung Thanh**

Theo Quyết định số 230/QĐ - VLXD ngày 14 tháng 11 năm 2022
Pursuant to Decision No. 230/QĐ - VLXD dated November 14th, 2022

Được quét bằng CamScanner

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. Le Ba Phuong

Has successfully passed the Training Course on

**Testing Methods for Determining
the Physico-Mechanical Properties of
Concrete and Building Materials**

In June 2007

Ref. N^o. 2059/2007/VKH - TNXD

CÔNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông **Lê Bá Phương**

Ngày sinh: **06/4/1984** Quê quán: **Bắc Ninh**

Cơ quan: Công ty CP Xây dựng số 2-Vinaconex.

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

**Phương pháp xác định các tính chất cơ lý
Bê tông và Vật liệu Xây dựng**

Thời gian tổ chức: Tháng 06 năm 2007

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 27 tháng 6 năm 2007



PGS., TS. Cao Duy Tiến



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO

GIẤY CHỨNG NHẬN

Ông/Bà *Lê Bá Phương* Sinh năm: 1984

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG CÔNG TRÌNH VIỆT NAM

Đã tham dự và hoàn thành khoá đào tạo

**PHƯƠNG PHÁP ĐO ĐIỆN TRỞ CÁCH ĐIỆN; ĐIỆN TRỞ TIẾP ĐẤT
VÀ PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM ĐỘ BỀN CÁCH ĐIỆN**

Từ ngày 18 đến ngày 21 tháng 3 năm 2019, tại Trung tâm Đào tạo TCĐLCL

Số: 0107/2019/QTC-TTĐT

Hà nội ngày 25 tháng 3 năm 2019

PHÓ GIÁM ĐỐC, PHỤ TRÁCH



LÊ MINH TÂM

<p>VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING SCIENCE AND TECHNOLOGY</p>  <p>It is hereby certified that: LÊ BA PHUONG has successfully passed the Training Course on <i>Method of analysis of chemical composition (aggregate, soil, cement, water)</i></p> <p>Ref. N°: 15593 /2018/VKH -TNXD</p>	<p>CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM Độc lập - Tự do - Hạnh phúc</p> <p>VIỆN TRƯỞNG VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG</p> <p>Chứng nhận: Ông LÊ BÁ PHƯƠNG Ngày sinh: 06/04/1984 - Quê quán: Bắc Ninh Cơ quan: Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về: <i>Phương pháp phân tích thành phần hóa (cốt liệu, đất, xi măng, nước)</i></p> <p>Thời gian tổ chức: Từ ngày 06/6/2018 đến ngày 19/6/2018 Tại: Viện Khoa học công nghệ xây dựng</p> <p>Hà Nội, ngày 25 tháng 6 năm 2018</p>  <p>TS. Nguyễn Đại Minh</p>
---	---



THT TECHNOLOGY AND SERVICES ENGINEERING JOINT STOCK COMPANY

Certificate of Proficiency

This is to certify that
Mr. HOANG VAN HUNG
 Has been trained and satisfactorily examined as per the requirements of
 ASNT document of SNT-TC-1A, 2011

This certificate is issued to enable the THT to certify the individual to THT's written practice
RADIOGRAPHIC TESTING Level II

Examination Results			
Contents	Grade	Contents	Grade
General	80.00 %	Near-Vision Acuity	J2 - OK
Specific	80.00 %	Color Contrast Differentiation	OK
Practical	89.00 %	Training Hours	40 hours
Composite	83.00 %	Experience in Method	650 hours

Cert. No. : THT-RT-003
 Date of Issue : 18/April/2014
 Date of Expiry : 18/April/2019

NDT Level III



NGUYEN DUC TOAN




NGUYEN VAN HA

BỘ XÂY DỰNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG
MINISTRY OF CONSTRUCTION
VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING SCIENCE AND TECHNOLOGY
(IBST)

GIẤY CHỨNG NHẬN

(Đào tạo Thí nghiệm Xây dựng)

CERTIFICATE
OF CONSTRUCTION TEST TRAINING COURSE

VIETNAM INSTITUTE FOR BUILDING
SCIENCE AND TECHNOLOGY



It is hereby certified that:

Mr. NGUYEN VAN TUYEN

Has successfully passed the Training Course on

*Field Test for Evaluation the Integrity
and Bearing Capacity of Pile*

In July 2013

Ref. N^o: 10705 /2013/VKH -TNXD

CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

VIỆN TRƯỞNG
VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG

Chứng nhận: Ông **NGUYỄN VĂN TUYẾN**

Ngày sinh: **21/5/1989** - Quê quán: **Thái Bình**

Cơ quan: **Công ty CP Liên doanh tư vấn và XD - COFEC**

Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về:

*Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và
sức chịu tải của cọc*

Thời gian tổ chức: Từ ngày 18/7/2013 đến ngày 23/7/2013

Tại: Viện Khoa học Công nghệ Xây dựng

Hà Nội, ngày 25 tháng 7 năm 2013

VIỆN
KHOA HỌC
CÔNG NGHỆ XÂY DỰNG
VIỆN TRƯỞNG

TS. **Trịnh Việt Cường**

<p>SCIENCE - TECHNOLOGY INSTITUTE FOR INVESTMENT AND CONSTRUCTION</p>   <p>It is hereby certified that: Miss Phan Thi Phuong Has successfully passed the Training Course on: Field Test for Evaluation the Integrity and Bearing Capacity of Pile</p> <p>In December 2018</p> <p>Số: 02.05/2018/VKH - THXDVN</p>	<p>CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM <i>Độc lập - Tự do - Hạnh phúc</i></p> <p>GIÁM ĐỐC VIỆN KHOA HỌC CÔNG NGHỆ VÊ ĐẦU TƯ VÀ XÂY DỰNG - TỔNG HỘI XÂY DỰNG VIỆT NAM</p> <p>Chứng nhận: Bà Phan Thị Phương Ngày sinh: 02/09/1997- Quê quán: Nam Định Cơ quan:</p> <p>Đã hoàn thành chương trình đào tạo thí nghiệm về: Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và sức chịu tải của cọc</p> <p>Thời gian tổ chức từ: 10/12/2018 đến 15/12/2018 Tại: Viện Khoa học Công nghệ về Đầu tư và Xây dựng</p> <p>Hà Nội, ngày 18 tháng 12 năm 2018</p>  <p>VIỆN TRƯỞNG <i>GS.TSKH. Hoàng Văn Lưu</i></p>
--	--

RẢN SAO

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

CHỨNG NHẬN

Ông/Bà: **ĐÌNH NGỌC TUẤN**
Ngày sinh: 05 - 01 - 1991
Thường trú: Thái Bình

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm vật liệu xây dựng

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới
Trường Đại học Xây dựng tổ chức.

Thời gian đào tạo: Tháng 04 năm 2018
Kết quả học tập: Đạt loại **Khá** (Số 21461.TCKH)

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
VIỆN TRƯỞNG
PGS.TSKH. *Bach Dinh Chien*



VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSTITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)

CHỨNG THỰC
RẢN SAO ĐÚNG VỚI BẢN CHÍNH
25-07-2022

19917... Quyền số 6... SCT/BS



VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
VIỆN TRƯỞNG

It is hereby certified that
Mr/Mrs: **ĐÌNH NGỌC TUẤN**
Has successfully completed the course on
Testing construction materials
In April 2018

Ref. N°: 3682-45600B/TND-TNV



VĂN PHÒNG
CÔNG CHỨNG
NGUYỄN XUÂN THO
TP. THÁI BÌNH - VN

CÔNG CHỨNG VIÊN
Nguyễn Xuân Thọ



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
Directorate for Standards, Metrology and Quality
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ VIỆT - ĐỨC
Vietnam-German Technology Transfer and Training Center



CERTIFICATE



We hereby certify that

MR. NGUYEN KHAC HANH

Date of birth: 07-06-1991 in Nghe An

is competent according to DIN EN ISO 9712:2012 for

MAGNETIC PARTICLE TESTING LEVEL 2 (MT)

The program of training course was organized in accordance with the **Magnetic Particle Testing Level 2**, "Training guidelines in Non-destructive Testing Techniques"

The candidate has received the following grades:

Theoretical part	: 77
Practical part	: 73
Average	: 75

Nguyen Gia Vinh
Level 3 NDT



Le Khanh Tuong
Director

Cert. No. : 003/19-HwC-MT2
Date of issued : 26.03.2023
Date of expiry : 26.03.2028



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
Directorate for Standards, Metrology and Quality
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ VIỆT - ĐỨC
Vietnam-German Technology Transfer and Training Center



CERTIFICATE



We hereby certify that

MR. NGUYEN KHAC HANH

Date of birth: 07-06-1991 in Nghe An

is competent according to DIN EN ISO 9712:2012 for

ULTRASONIC TESTING LEVEL 2 (UT)

The program of training course was organized in accordance with the **Ultrasonic Testing Level 2**, "Training guidelines in Non-destructive Testing Techniques"

The candidate has received the following grades:

Theoretical part	: 70
Practical part	: 74
Average	: 72

Nguyen Gia Vinh
Level 3 NDT



Le Khanh Tuong
Director

Cert. No. : 009/19-HwC-UT2
Date of issued : 26.03.2023
Date of expiry : 26.03.2028



TỔNG CỤC TIÊU CHUẨN ĐO LƯỜNG CHẤT LƯỢNG
Directorate for Standards, Metrology and Quality
TRUNG TÂM ĐÀO TẠO VÀ CHUYỂN GIAO CÔNG NGHỆ VIỆT - ĐỨC
Vietnam-German Technology Transfer and Training Center



CERTIFICATE



We hereby certify that

MR. NGUYEN KHAC HANH

Date of birth: 07-06-1991 in Nghe An

is competent according to DIN EN ISO 9712:2012 for

LIQUID PENETRANT TESTING LEVEL 2 (PT)

The program of training course was organized in accordance with the **Liquid Penetrant Testing Level 2**, "Training guidelines in Non-destructive Testing Techniques"

The candidate has received the following grades:

Theoretical part	: 74
Practical part	: 77
Average	: 75,5

Nguyen Gia Vinh
Level 3 NDT



Le Khanh Tuong
Director

Cert. No. : 010/19-HwC-PT2
Date of issued : 26.03.2023
Date of expiry : 26.03.2028



CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG NGHỀ GIAO THÔNG VẬN TẢI TRUNG ƯƠNG I

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP CAO ĐẲNG NGHỀ



Cho: Nguyễn Khắc Hạch
Ngày sinh: 07-06-1991 Giới tính: Nam
Nơi sinh: Anh Sơn - Nghệ An
Nghề đào tạo: Thí nghiệm và kiểm tra chất lượng cầu đường bộ
Khóa học từ tháng 5 /2011 đến tháng 3 /2012
Tốt nghiệp loại: Giỏi

Hà Nội, ngày 28 tháng 3 năm 2012

HIỆU TRƯỞNG

Số hiệu bằng: 251

Vào sổ cấp bằng số: 251

Ngày 28 tháng 3 năm 2012



Nguyễn Trọng Minh



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM

Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

HIỆU TRƯỞNG

TRƯỜNG CAO ĐẲNG NGHỀ GIAO THÔNG VẬN TẢI TRUNG ƯƠNG I

cấp

BẰNG TỐT NGHIỆP TRUNG CẤP NGHỀ



Cho: Nguyễn Khắc Hạnh
Ngày sinh: 07-6-1991 Giới tính: Nam
Nơi sinh: Anh Sơn- Nghệ An
Nghề đào tạo: Thí nghiệm và kiểm tra chất lượng cầu đường bộ
Khoa học từ tháng 8 /2009 đến tháng 3 /2011
Tốt nghiệp loại: Khá

Hà Nội, ngày 01 tháng 4 năm 2011

HIỆU TRƯỞNG

Số hiệu bằng: 835

Vào sổ cấp bằng số: 21001

Ngày 01 tháng 4 năm 2011



Nguyễn Trọng Minh

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

PHÒNG THÍ NGHIỆM CÔNG TRÌNH LAS-XD 1473

ĐIỆN THOẠI: 0902 247 901 Email: tuvanmpvietnam2014@gmail.com

CÔNG TY TNHH ĐÀO TẠO VÀ TƯ VẤN
AN TOÀN MT

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG NHẬN
HOÀN THÀNH KHÓA HỌC

GIÁM ĐỐC
CÔNG TY TNHH ĐÀO TẠO VÀ TƯ VẤN
AN TOÀN MT



Cấp cho: Nguyễn Khắc Hạnh

Sinh ngày: 07/06/1991

Nguyên quán: Nghệ An

Đã hoàn thành khóa học: **Thí nghiệm/Thử nghiệm các vật tư, thiết bị, dụng cụ điện...**

Từ ngày 14/02/2020 đến hết ngày 15/02/2020

Kết quả: KHẢ

Số: 1/2020/QĐCNMT



NGUYỄN NGỌC MINH

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

CHỨNG CHỈ TỐT NGHIỆP
VIỆN TRƯỞNG
CHỨNG NHẬN

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI

Ông bà: **NGUYỄN KHÁC HẠNH**
Ngày sinh: 07 - 06 - 1991
Thương trú: Nghệ An

Đã hoàn thành chương trình đào tạo về:
Thí nghiệm hiện trường kiểm tra độ toàn vẹn và sức chịu tải của cọc

Do Viện nghiên cứu và ứng dụng Vật liệu Xây dựng Nhiệt Đới Trường Đại Học Xây Dựng tổ chức.
Thời gian đào tạo: Tháng 11 năm 2022
Kết quả học tập: Đạt loại khá

Hà Nội, ngày 18 tháng 11 năm 2022

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
G. HÀ NỘI TRUNG ƯƠNG

VIỆN TRƯỞNG
PGS.TSKH. *Bạch Đức Chiến*

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
INSITUTE OF RESEARCH AND APPLICATION FOR
TROPICAL BUILDING MATERIALS (ITBM)



It is here by certified that:
Mr/Mrs: **NGUYEN KHAC HANH**
Has successfully passed Training Course on
Field testing checks the integrity and load-bearing capacity of the pile
In November 2022

Ref.Nº: 04761-402022B/TND-TNV

VIỆN NGHIÊN CỨU VÀ ỨNG DỤNG VLXD NHIỆT ĐỚI
G. HÀ NỘI TRUNG ƯƠNG

NĂNG LỰC THIẾT BỊ

1/ Phương tiện đo lường :

Tên phương tiện đo	Phạm vi đo cấp chính xác	Chu kỳ kiểm định hiệu chuẩn	Ngày đưa vào sử dụng	Cơ quan kiểm định hiệu chuẩn	Ghi chú
1	2	3	4	5	6
Máy nén JYE 2000KN + W1 200T Thang A + 0-2000KN Thang B + 0-800KN	A±2.5KN A+B±5KN A-C±2.5KN	12	20/09/2020	Trung tâm đo lường chất lượng (TTĐLCL)	
Súng bắn bê tông - Thủy sỹ		12	20/09/2020	TTĐLCL	
Thuốc kẹp cơ khí TQ	±0.5mm		20/09/2020	Tự KT	
Bộ kim Vicat ISC VN	0.1	12	20/09/2020	Tự KT	
Đồng hồ bấm giây VN	0.1	6	20/09/2020	Tự KT	
ống đong + ống hút nước	0.1	6	20/09/2020	Tự KT	
Phễu thử độ nhớt vữa	0.1	6	20/09/2020	Tự KT	
Thiết bị đo độ lún vữa	0.1	6	20/09/2020	Tự KT	
ống đong thủy tinh 0 - 1000cc	0.1	1	20/09/2020	Tự KT	
Thùng đong 0-5 lít VN	0.1	1	20/09/2020	Tự KT	
Thùng đong 0-2 lít VN	0.1	1	20/09/2020	Tự KT	
Thùng đong 0-1 lít VN	0.1	1	20/09/2020	Tự KT	
Khay rửa các loại VN		6	20/09/2020	Tự KT	
Xi lanh nén Φ75mm VN	Dxh±0.1mm	3	20/09/2020	Tự KT	
Cân Thiên bình 10-200g	0.01g	12	20/09/2020	TTĐLCL	
Cân 0-60kg	1g	12	20/09/2020	TTĐLCL	
Cân điện tử 0-30kg	1g	12	20/09/2020	TTĐLCL	
Cân kỹ thuật (cân cơ) 0-5kg	1g	12	20/09/2020	TTĐLCL	
Cân kỹ thuật (cân cơ) 0-1kg	0.1g	12	20/09/2020	TTĐLCL	
Cân thương nghiệp 5kg,10kg	1g	12	20/09/2020	TTĐLCL	
Nhiệt kế 1000c			20/09/2020	Tự KT	
Cốc thủy tinh loại 200cc,40cc	0.1		20/09/2020	Tự KT	
Phễu thủy tinh			20/09/2020	Tự KT	
Cần ben man kiểu ELE (VN) TL1/2		12	20/09/2020	TTĐLCL	
Thiết bị đo độ nhám bằng phương pháp rắc cát.		12	20/09/2020	TTĐLCL	
Đo nhiệt độ nhựa, bê tông - nhiệt kế 2500c (Hàn Quốc)		12	20/09/2020	TTĐLCL	
Thuốc 3m + phụ kiện		6	20/09/2020	Tự KT	
Máy nén Maxsan- Model:LƯĐ	50mm/phút	12	20/09/2020	TTĐLCL	

Cân 3 thang 2600g, 310g	0.01g		20/09/2019	TTĐLCL	
ống đong thủy tinh 50 - 1000cc			20/09/2019	Tự KT	
Xô nhựa 7 lít, 10 lít			20/09/2019	Tự KT	
Đồng hồ bách phân, thiên phân			20/09/2019	Tự KT	
Máy kéo và uốn thép vụn nặng model WE-600B - TQ			20/09/2019	TTĐLCL	

2/ Trang thiết bị khác :

Tên thiết bị	Đặc trưng kỹ thuật	Ngày đưa vào sử dụng	Tài liệu kỹ thuật của thiết bị	Ghi chú
1	2	3	4	5
Máy trộn 150Lít - Việt Nam	Trộn bê tông	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bàn rung tiêu chuẩn - Trung Quốc		2019	TL kỹ thuật Trung Quốc	
Khuôn mẫu $\Phi 150 \times 300$ mm VN	Đúc mẫu kiểm tra cường độ BT	2019	TL kỹ thuật của VN	
Khuôn mẫu 150x150x150mm VN	Đúc mẫu kiểm tra cường độ BT	2019	TL kỹ thuật của VN	
Khuôn mẫu 150x150x600mm VN	Đúc mẫu kiểm tra cường độ BT	2019	TL kỹ thuật của VN	
Khuôn mẫu 100x100x100mm VN	Đúc mẫu kiểm tra cường độ BT	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bộ côn sục tiêu chuẩn VN	Kiểm tra độ sục BT	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bộ gối uốn VN	TN uốn	2019	TL kỹ thuật của VN	
Dụng cụ Capping VN	Tạo phẳng mẫu h.trụ	2019	TL kỹ thuật của VN	
Máy rửa vữa XM		2019		
Thùng ôn nhiệt		2019		
Bình khối lượng riêng TCVN	TN xi măng	2019	TL kỹ thuật của VN	
Máy trộn vữa xi măng JJ5 TQ tiêu chuẩn kỹ thuật - ASTM	Trộn xi măng	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Khuôn mẫu 40x40x160mm	Đúc mẫu	2019	TL kỹ thuật của VN	
Khuôn mẫu 70.7x70.7x70.7mm	Đúc mẫu	2019	TL kỹ thuật của VN	
Khuôn mẫu 50.5x50.5x50.5mm	Đúc mẫu	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bàn rung tiêu chuẩn quay tay $\Phi 250$ VN + côn đo độ chảy +	Rung đầm bê tông	2019	TL kỹ thuật của VN	

que đũa				
Thiết bị trung mẫu ISC VN		2019	TL kỹ thuật của VN	
Sàng tiêu chuẩn 0.08mm - Φ200 TQ	phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bay trộn xi măng	Phục vụ TN	2019	TL kỹ thuật của VN	
Gối uốn mẫu 40x40x160mm	đúc mẫu	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bàn kẹp mẫu	uốn , nén mẫu	2019	TL kỹ thuật của VN	
Chảo trộn xi măng	Thí nghiệm xi măng	2019	TL kỹ thuật của VN	
Máy thí nghiệm Losangeles MH-1 TQ (kèm 12 viên bi) + khay	TN độ mài mòn	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bộ sàng tiêu chuẩn ASTM 0.075 -75mm Anh Φ200 (14 sàng)	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bộ sàng tiêu chuẩn 0.1 - 4.75mm TQ. (14 sàng)	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bộ sàng tiêu chuẩn 40 - 5mm Nga. (9 sàng vuông)	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bộ chia mẫu VN 1", 2".	Phục vụ TN	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bộ sàng 0.1 -75mm Φ200 TQ (16 sàng).	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bộ sàng 2.0 -75mm Φ200 TQ (10 sàng).	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Sàng 4.75mm Φ300 sàng rửa	Phân tích TPH	2019		
Bếp ga	Phục vụ TN	2019		
Bếp điện đôi TQ	Phục vụ TN	2019		
Bếp điện đơn (Nga)	Phục vụ TN	2019		
Chảo rang mẫu	Phục vụ TN	2019		
Bình hút âm thủy tinh	Phục vụ TN	2019		
Máy sàng cát TQ	TN cát	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bình thí nghiệm KLR cát	TN cát	2019		
Phễu có giá đỡ 3 chân	TN cát	2019		
Búa Sắt	Phục vụ TN	2019		
Bộ máy thí nghiệm Proctor/CBR JZ-2D (TQ) kèm dụng cụ	TN đất, cấp phối đá dăm	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Cối Proctor TCVN (4in)	TN đất, cát	2019		
Cối Proctor cải tiến TQ (6in)	TN đất, cát, CPĐD	2019	TL kỹ thuật	

			của TQ	
Cối Proctor cát tiến TQ (4in)	TN đất, cát	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Thiết bị thí nghiệm dẻo	TN đất	2019		
Bộ Casagrande TQ	TN đất	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Phễu rót cát AASHTO	TN đầm nén	2019		
Phễu rót cát tiêu chuẩn VN	TN đầm nén	2019		
Tủ sấy 101-2 300° TQ	Phục vụ TN	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Khuôn mẫu CBR (TQ + VN)	TN độ nén lún	2019	TL kỹ thuật của TQ+VN	
T.nghiệm độ ẩm nhanh (TQ)	TN vật liệu	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Sàng 2.36 -0.075mm Φ200 TQ (15 sàng).	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Máy khuấy cơ học		2019		
Kích tháo mẫu 16T VN	Phục vụ TN	2019	TL kỹ thuật của VN	
Bộ dao vòng tiêu chuẩn ASTM	Lấy mẫu vật liệu	2019	TL kỹ thuật của VN	
Cối chà sỏi + Cối chà đồng	Nghiền vật liệu	2019		
Búa cao su	Phục vụ thí nghiệm	2019		
Hộp nhôm 100cc	Lấy ẩm	2019		
Sàng rửa Φ200, Φ300 TQ	Phân tích TPH	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Dao cắt đất	Phục vụ TN	2019		
Phao Kavaliep TQ	TN đất, cát	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Cà lê	Phục vụ TN	2019		
Mỏ lết	Phục vụ TN	2019		
Kính lúp	Phục vụ TN	2019		
Hoá chất (NaOH) + giấy PH	TN tạp chất trong VL	2019		
Máy khoan BTN HZ-15B TQ	Khoan mẫu BTN	2019	TL kỹ thuật của TQ	
Bộ dao vòng ASTM	TN nền đắp	2019		
Ấm điện	Phục vụ TN	2019		
Bếp ga	Phục vụ TN	2019		
Hộp nhôm 200cc	Phục vụ TN	2019		
Khay nhôm nhỏ	Phục vụ TN	2019		
Bộ gá uốn, nén gạch	TN gạch	2019		

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0591

	Giá trị trên đồng hồ (Mpa)	Lực đo được trên phương tiện chuẩn (KN)
1	0	0
2	1	100.70
3	2	133.69
4	4	192.73
5	9	341.65
6	14	496.32
7	19	657.08
8	24	828.73
9	29	1002.23
10	34	1175.07
11	39	1360.68
12	44	1538.22
13	49	1724.12

$$F(x) = 0.0911x^2 + 29.333x + 71.802$$

F(x): Lực tính toán (kN); x Giá trị trên đồng hồ áp (Mpa)

Nhiệt độ hiệu chuẩn (Calibration temperature): $(24 \pm 2)^{\circ}\text{C}$

Độ không đảm bảo đo (uncertainty of measurement): $U = 1.77\%$ (Chưa kể đến thành phần độ không đảm bảo đo do hồi sai của thiết bị)

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV, JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 23H 0592

Tên phương tiện đo (Object): Cân điện tử hiển thị số

Kiểu (Type): - Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 8025070062

Nơi sản xuất (Manufacturer): Ohaus – Mỹ

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Mức cân lớn nhất $P_{max}=30$ Kg
Giá trị độ chia nhỏ nhất; $d=1g$

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với Cục
Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results):

TT	Khối lượng danh định (g)	Chỉ thị thực tế (g)	Số hiệu chỉnh (g)
1	0	0	0
2	1 000	1 000	0
3	5 000	5 000	0
4	10 000	10 000	0
5	20 000	20 000	0
6	25 000	25 000	0

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of Issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

GIAM ĐỐC

(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 23ĐT 0298

Tên phương tiện đo (Object): Máy siêu âm kiểm tra khuyết tật kim loại, kiểm tra mối hàn

Kiểu (Type): USM25DAC Số (Serial Số)/ Mã QL(Tag Số): X4K673e

Nơi sản xuất (Manufacturer): N/A

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Dò khuyết tật kim loại
Dò khuyết tật mối hàn

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp bằng khối chuẩn

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường, đạt yêu cầu kỹ thuật. Có thể đưa vào sử dụng.

Ngày kiểm định đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

GIÁM ĐỐC

(Director)

CỔ PHẦN

KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ

HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG

MIỀN BẮC

QUẬN ĐÔNG - T. PHA NỘI

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 23H 0590

Tên phương tiện đo (Object): Vòng đo lực máy cắt phẳng

Kiểu (Type): EDJ Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): E5196

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 1200) N
Đồng hồ so giá trị độ chia: 10mm/ 0.01 mm

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.01 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2; P \approx 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0590

Giá trị đọc trên phương tiện đo (Vạch/0.01mm)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn (N)
0	0.0
13.9	100
27.4	200
41.8	300
56.1	400
70.2	500
82.6	600
97.5	700
110.8	800
125.2	900
140.3	1000

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo:
 $U = 0,8\%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.
(The equipment has been calibrated at the temperature of $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0,8\%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Tên phương tiện đo (Object): Số (Mã): 23H 0589
Máy nén tam liên

Kiểu (Type): GIJ-800 Số (Serial Mã) / Mã QL(Tag Mã): 1269

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo:
Cung lực (0 ÷ 2400) kN; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12.
Cung lực (0 ÷ 2000) kN; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10.
Tiết diện dao vòng: 50Cm² và 30Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, U = 0,12% (k = 2; P ≈ 95%)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0589

Cấp tải (Kg)	Lực nén (N)	Lực đo được theo từng dàn, N		
		Dàn số 1	Dàn số 2	Dàn số 3
Tiết diện dao vòng: 50 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/10				
0	0	0	0	0
12.5	37.5	37.61	38.18	37.9
25	75	74.09	75.99	76.08
50	150	149.18	105.16	149.68
100	300	299.8	303.08	300.08
200	600	599.14	606.47	602.18
300	900	900.66	901.84	902.24
400	1200	1203.37	1203.32	1203.68
800	2400	2399.65	2406.10	2412.48
Tiết diện dao vòng: 30 cm ² ; Tỷ lệ chuyển lực: 1/12				
0	0	0	0	0
12.5	62.5	62.36	62.67	64.24
25	125	124.95	126.84	127.56
50	250	251.05	253.07	255.37
100	500	502.45	503.11	501.93
200	1000	1011.74	1009.17	1001.87
400	2000	2005.45	2006.64	2012.38

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 0.8 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0.8 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(Số of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **23H 0588**

Tên phương tiện đo (Object): Phương tiện đo lực - Loadcel Z 50kN
Kiểu (Type): - Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): -
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 50) kN
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,24\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0588



Giá trị đọc trên phương tiện đo (kN)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn
0.000	0.00
5.000	5.001
10.000	10.001
15.000	15.002
20.000	20.012
25.000	25.011
30.000	30.009
35.000	35.008
40.000	40.012

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 0,8\%$,
 $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0,8\%$,
 $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
 Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
 (This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **23H 0586**

Tên phương tiện đo (Object): Vòng đo lực 30kN

Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): E1395

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 30) kN; Giá trị độ chia: 0.01mm

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.01 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,24\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn

GIÁM ĐỐC
(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0586



	Giá trị hiển thị (KN)	Giá trị trên phương tiện đo (Vạch)
1.	0	0
2.	3	23.00
3.	5	38.00
4.	8	61.10
5.	10	76.00
6.	15	114.30
7.	20	153.30
8.	25	192.00
9.	30	233.10
Phương trình hiệu chuẩn: $F(x) = 0.1292x + 0.0997$		

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 0,8\%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0,8\%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

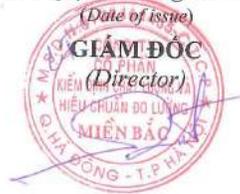
Số (Số): **23H 0587**

Tên phương tiện đo (Object): Vòng đo lực 50kN
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): E3687
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: $(0 \div 50)$ kN
Đồng hồ so $(0 \div 10)$ mm; giá trị độ chia: 0.01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,24\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 23ĐT 0297

Tên phương tiện đo (Object): Cầu Benkelman
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 23159
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn AASHTO T256-77
Phạm vi đo: (0 ÷ 10) mm; Tỷ lệ 2/1
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M – 08.19
Cầu Benkelman – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ cân lá
Kích thước danh nghĩa từ (0.02 đến 1.00mm)
Được liên kết với Cục tiêu chuẩn – đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results):
Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027
Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)


Cao Phan Nguyễn

GIÁM ĐỐC
(Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM (Testing Results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No): 23ĐT 0297

Chỉ thị tương ứng (mm)	Giá trị theo căn mẫu (mm)	Chỉ thị trên đồng hồ (mm)
1	0.94	-0.06
2	1.92	-0.08
3	2.90	-0.10
4	3.88	-0.12
5	4.86	-0.14
6	5.81	-0.19
8	7.79	-0.21
10	9.73	-0.27

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0 \%$,
 $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$,
 $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV, ISC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 0583

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền kéo nén uốn

Kiểu (Type): WE - 1000B Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 80310

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):
Phạm vi đo: (0 ÷ 200) kN, d = 0,5 kN
Phạm vi đo: (0 ÷ 500) kN, d = 1 kN
Phạm vi đo: (0 ÷ 1000) kN, d = 2 kN

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 109 : 2002
Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.04 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, U = 0,12% (k = 2; P ≈ 95%)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

GIÁM ĐỐC

(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 23H 0583



Chỉ thị trên máy (kN)	Lực đo được (kN)	Chỉ thị trên máy (kN)	Lực đo được (kN)
Thang đo (0 ÷ 1000) kN d = 2 kN		Thang đo (0 ÷ 500) kN d = 1 kN	
0	0.00	0	0.00
200	198.00	100	100.01
300	298.79	200	198.01
400	397.99	300	298.78
500	498.32	400	398.89
600	601.59		
700	702.24		
800	801.73		
Thang đo (0 ÷ 200) kN d = 0,5 kN			
0	0.00		
20	20.03		
40	40.11		
80	80.12		
120	120.21		
160	160.01		
180	181.02		

- Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo do:

$U = 1,0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is:

$U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 23ĐT 0301

Tên phương tiện đo (Object): **Máy đo điện trở đất**
Kiểu (Type): KEW 4105A Số (Serial No)/ Mã QL(Tag No): 218
Nơi sản xuất (Manufacturer): Kyoritsu – Thái Lan
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):
Thang đo: $(0 \div 20)\Omega$ Độ chính xác 0.01 Ω
Thang đo: $(20 \div 200)\Omega$ Độ chính xác 0.1 Ω
Thang đo: $(200 \div 2000)\Omega$ Độ chính xác 1 Ω
Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo thử trực tiếp

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường, đạt yêu cầu kỹ thuật, đảm bảo việc đưa vào sử dụng.

Ngày kiểm định đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **23H 0584**

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền nén

Kiểu (Type): TYE - 2000 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 094

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 2000) kN; Vạch chia 5kN
Phạm vi đo: (0 ÷ 800) kN; Vạch chia 2,5kN

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 109 : 2002
Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.04 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)
Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(Of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №): 23H 0584



	Giá trị chỉ thị (kN)	Lực đo được (kN)
Thang lực 0 - 800kN		
1.	0	0
2.	100	98.98
3.	200	199.62
4.	300	298.05
5.	400	399.53
6.	500	502.15
7.	700	699.62
Thang lực 0 - 2000kN		
1.	0	0
2.	200	199.52
3.	400	395.51
4.	600	602.21
5.	800	798.65
6.	1000	999.14
7.	1200	1202.33
8.	1400	1402.05
9.	1600	1596.30

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0$ %, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0$ %, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

2/2

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQP, JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 23H 0598

Tên phương tiện đo (Object) Áp kế (Máy thử thấm bê tông)

Kiểu (Type): Lò Xo

Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 14060759125

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Đồng hồ áp 0 - 4 Mpa
Vạch chia 0.01 Mpa

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 76:2001
Áp kế - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.05 - Áp kế chuẩn

Độ chính xác: $\pm 0.05\%FS$, ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết tới hệ Đo lường SI thông qua Cục tiêu chuẩn - Đo lường - chất lượng

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0598



	Giá trị chỉ thị (Mpa)	Lực đo được (Mpa)
	0	0.00
- 2	0.4	0.40
- 3	0.8	0.81
- 4	1.2	1.21
- 5	1.6	1.62
- 6	2.0	2.11
- 7	2.4	2.42
- 8	2.8	2.81
- 9	3.2	3.21
- 10	3.6	3.60

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1.0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1.0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV, JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (№): 23H 0601

Tên phương tiện đo (Object) Áp kế (Máy thử thấm bê tông)

Kiểu (Type): Lò Xo Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 65581527101

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Đồng hồ áp 0 - 4 Mpa
Vạch chia 0.01 Mpa

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 76:2001
Áp kế - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.05 - Áp kế chuẩn

Độ chính xác: $\pm 0.05\%FS$, ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết tới hệ Đo lường SI thông qua Cục tiêu chuẩn – Đo lường – chất lượng

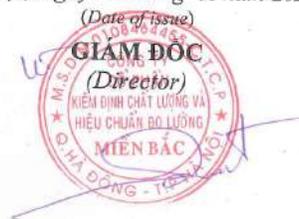
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0601

	Giá trị chỉ thị (Mpa)	Lực đo được (Mpa)
- 1 _P	0	0.00
- 2	0.4	0.40
- 3	0.8	0.81
- 4	1.2	1.21
- 5	1.6	1.62
- 6	2.0	2.11
- 7	2.4	2.42
- 8	2.8	2.81
- 9	3.2	3.21
- 10	3.6	3.60

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo: $U = 1.0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1.0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV, JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificare)

Số (Số): **23ĐT 0302**

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị thử cường độ bê tông bằng phương pháp bật nảy

Kiểu (Type): N34

Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 139884

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 100) R, giá trị độ chia: 2R

Cơ sở sử dụng (Customer): **Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 150:2004
Búa thử bê tông – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Đe hiệu chuẩn CN670
Trị số bật nảy: 82 ± 2 mm

Kết quả (Results):

Đe hiệu chuẩn		Giá trị chỉ thị trên thiết bị						Sai số tuyệt đối
Kiểu năng lượng	Giá trị bật nảy	R1	R2	R3	R4	R5	R _{tb}	± 0.2
Va đập	81	80	81	80	83	80	80.8	

Nhiệt độ: $26^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$; Độ ẩm tương đối: 65% RH

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificare)

Số (Số): 23ĐT 0300

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị siêu âm bê tông
Kiểu (Type): TICO Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 221.952
Nơi sản xuất (Manufacturer): Matest - ý
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Dài đo: (0 - 1000)mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 15.19
Thiết bị siêu âm - Phương pháp đo
Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường; có thể đưa vào sử dụng.
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQE.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificare)

Số (Số): 23ĐT 0299

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị siêu âm cọc khoan nhồi

Kiểu (Type): CSL-1 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag.Số): 5216

Nơi sản xuất (Manufacturer): OLSON USA

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn ASTM D-6760-2, TCVN 9396-12
Phạm vi đo (0-100)m

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB, M – 15.19
Thiết bị siêu âm - Phương pháp đo

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường
Thiết bị CSL-1 phù hợp để kiểm tra cọc theo TC ASTM 6760 – 02;
TCVN 9396-12

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No. of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 0599

Tên phương tiện đo (Object): Kích thủy lực
Kiểu (Type): Thủy lực Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 1050010
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo 0-320 KN
Đồng hồ áp: 0 - 700 Kg/Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.03 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết
chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

GIÁM ĐỐC
(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV., JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No) : 23H 0599



Số vạch trên đồng hồ Kg/Cm ²	Lực hiển thị (kN)
0	0
50	19.23
100	36.78
150	51.90
200	65.75
250	81.67
300	96.43
350	110.76
400	126.58
450	141.24
500	155.75
550	171.74

$F(x) = 0.3058x + 4.0712$
F(x) là lực nén, x Giá trị lực trên đồng hồ.

Thiết bị được đo tại nhiệt độ: (26 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo: $U = 1 \%$, $k = 2$,
mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (26 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$,
 $k = 2$, $P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)
Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 0597

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): MEXIN Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 0002
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 + 50) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001
Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
MB.TB2.06 - Bộ căn mẫu song phẳng ; U = (0,1 + 2.L) μ m , [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn : (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần : ± 5 μ m. Độ hồi sai : ± 3 μ m.
*. Với độ không đảm bảo đo : U = (5,8 + 4,4.L) μ m. L tính bằng m, k = 2, mức tin cậy ≈ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn

GIÁM ĐỐC
(Director)

KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ
HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC

QUỐC HÀ ĐÔNG - T.P HÀ NỘI

PGĐ. Cao Văn Hùng



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **23H 0596**

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): MEXIN Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): 0001
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): (0 ÷ 50) mm; d = 0,01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001
Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so
MB.TB2.06 - Bộ cân mẫu song phẳng ; U = (0,1 + 2.L) μm , [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn : (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần : ± 7 μm. Độ hồi sai : ± 5 μm.
*. Với độ không đảm bảo đo : U = (5,8 + 4,4.L) μm. L tính bằng m, k = 2, mức tin cậy ≈ 95%.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Mã): 23H 0595

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Mã) / Mã QL(Tag Mã): J11198
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 75:2001
Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

MB.TB2.06 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L) \mu m$, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn : (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần : $\pm 7 \mu m$. Độ hồi sai : $\pm 5 \mu m$.
*. Với độ không đảm bảo đo : $U = (5,8 + 4,4.L) \mu m$. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

GIÁM ĐỐC
(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG

MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **23H 0594**

Tên phương tiện đo (Object): Đồng hồ so
Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): J11305
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (Range): $(0 \div 10)$ mm; $d = 0,01$ mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 75:2001
Chuẩn được sử dụng (Standards used): Đồng hồ so - Quy trình hiệu chuẩn
MB.TB2.07 - Thiết bị kiểm tra đồng hồ so

MB.TB2.06 - Bộ căn mẫu song phẳng ; $U = (0,1 + 2.L) \mu m$, [L]:m

Kết quả (Results):
*. Nhiệt độ hiệu chuẩn : (24 ± 2) °C.
*. Sai số thành phần : $\pm 9 \mu m$. Độ hồi sai : $\pm 5 \mu m$.
*. Với độ không đảm bảo đo : $U = (5,8 + 4,4.L) \mu m$. L tính bằng m, $k = 2$, mức tin cậy $\approx 95\%$.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(Số of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 0600

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị thử áp lực (Máy thử áp lực nước)

Kiểu (Type): ASADA TP50S Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): TP614

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo 0-50 kg/Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 76:2001
Áp kế - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.05 - Dụng cụ chuẩn kiểu áp suất hiện số
Phạm vi đo: (0÷700) bar
Độ chính xác: ±0.05%FS, độ phân giải chỉ thị 0.01 bar,
Được liên kết chuẩn với Tổng cục TCĐLCL

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No) : 23H 0600



	Giá trị thị (kg/Cm ²)	Áp lực đo được (kg/Cm ²)
1.	0.0	0.0
2.	3.0	3.0
3.	5.0	5.0
4.	10.0	10.0
5.	15.0	15.0
6.	20.0	20.0
7.	30.0	30.0
8.	40.0	40.0

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)
Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 0593

Tên phương tiện đo (Object): Cân đĩa điện tử
Kiểu (Type): - Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 8025110862
Nơi sản xuất (Manufacturer): Ohaus Mỹ
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Mức cân lớn nhất $P_{max}=6000$ g
Giá trị độ chia nhỏ nhất; $d=0.2$ g
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M-01.19
Chuẩn được sử dụng (Standards used): Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với Cục
Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng
Kết quả (Results):

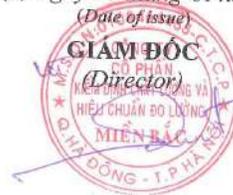
TT	Khối lượng danh định (g)	Chỉ thị thực tế (g)	Số hiệu chỉnh (g)
1	0	0	0
2	1000	1000	0
3	2000	2000	0
4	3000	3000	0
5	5000	5000	0

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Mã): 23H 0585

Tên phương tiện đo (Object): Máy nén một trục nở hông - vòng đo lực 30kN

Kiểu (Type): Cơ Số (Serial Mã) / Mã QL(Tag Mã): A2109

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 ÷ 30) kN
Đồng hồ so (0 ÷ 10) mm; d= 0.01 mm

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,24\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

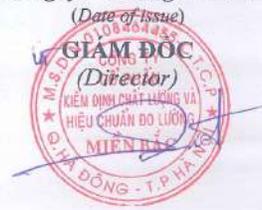
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV., JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 23H 0585



Giá trị đọc trên phương tiện đo (Vạch)	Giá trị trung bình đọc trên phương tiện chuẩn (kN)
0	0
15	2
38	5
52	7
72	10
87	12
108	15
144	20
181	25

Phương trình hiệu chuẩn:

*. $F(x) = 0.1391x + 0.1077$

Với $F(x)$ là Giá trị tính toán (kN) ; x : Giá trị đọc trên phương tiện đo (Vạch)

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 0,8\%$,
 $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 0,8\%$,
 $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 23ĐT 0886

Tên phương tiện đo (Object): Máy mài mòn sâu
Kiểu (Type): WM-II Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 190104
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn TCVN 6415:2005

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 28.19

Máy mài mòn sâu - Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used): V03.TB3.03 - Cân mẫu cấp 1, cân lá
V03.TB3.07 - Thiết bị đo tốc độ vòng quay, U = 1 vòng/phút (k = 2, P ≈ 95%)
The Standard devices are traceable to national standards

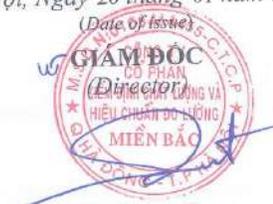
Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường, đạt yêu cầu kỹ thuật.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM
(Testing Results)



Kèm theo giấy chứng nhận kết quả đo số (attached to certificate №) : 23ĐT 0886

TT	Tên chỉ tiêu	Giá trị danh nghĩa	Kết quả Giá trị đo được
01	Tốc độ vòng quay đĩa mài	75 vòng/phút	75.00 vòng/phút
02	Đường kính đĩa mài	200mm	200.01
03	Chiều dày đĩa mài	10.5mm	10.5mm

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 0599

Tên phương tiện đo (Object): Kích thủy lực
Kiểu (Type): Thủy lực Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 1050010
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo 0-320 KN
Đồng hồ áp: 0 - 700 Kg/Cm²

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại
MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 108 : 2002
Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.03 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết
chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

GIÁM ĐỐC

Director



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty
Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No) : 23H 0599

Số vạch trên đồng hồ Kg/Cm ²	Lực hiển thị (kN)
0	0
50	19.23
100	36.78
150	51.90
200	65.75
250	81.67
300	96.43
350	110.76
400	126.58
450	141.24
500	155.75
550	171.74

$F(x) = 0.3058x + 4.0712$
F(x) là lực nén, x Giá trị lực trên đồng hồ.

Thiết bị được đo tại nhiệt độ: $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(26 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (BK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 23H 2121

Tên phương tiện đo (Object): Máy kiểm tra kéo nén đa năng
Kiểu (Type): WDW-100 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 4000017607
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: (0 - 100) kN
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 109 : 2002
Máy thử độ bền kéo nén - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực
Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết
chuẩn với VMI

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027
Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (Calibration results)



Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate No) : 23H 2121

	Giá trị chỉ thị (kN)	Lực đo được (kN)
Thang đo (0÷100kN)		
1	0.0	0.0
2	10.0	10.02
3	20.0	20.13
4	40.0	40.03
5	60.0	60.02
6	80.0	79.90
7	90.0	89.70

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 23ĐT 0887

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị rửa trôi màng sơn

Kiểu (Type): BGD-526 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 191111

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): TCVN 8653-4:2012

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Thiết bị hiệu chuẩn đo tốc độ vòng quay
Thước, đồng hồ bấm giây, bộ căn lá

Kết quả (Results):

Thiết bị hoạt động bình thường
Đạt yêu cầu kỹ thuật

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyễn

TM. GIÁM ĐỐC

(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificare)

Số (Số): 23ĐT 0883

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị đo chiều dày lớp phủ

Kiểu (Type): MC996 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): -

Nơi sản xuất (Manufacturer): N/A

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Theo tài liệu kỹ thuật

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Chuẩn được sử dụng (Standards used): Các tấm chuẩn.

Kết quả (Results):

Thiết bị hoạt động bình thường.
Thiết bị phù hợp để kiểm tra chiều dày lớp phủ.

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/012027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

TM GIÁM ĐỐC

(Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificare)

Số (№): 23ĐT 0884

Tên phương tiện đo (Object): Thiết bị siêu âm bê tông

Kiểu (Type): C369N Số (Serial №) / Mã QL(Tag №): C369N/BA/0146

Chế độ kiểm định(Verification mode): Ban đầu Định kỳ Bất thường

Nơi sản xuất (Manufacturer): Matest - Italy

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tiêu chuẩn ASTM D-6760
Phạm vi đo 0-3000mm

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 15.19
Thiết bị siêu âm - Phương pháp đo

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường
Thiết bị SCL - 2 phù hợp để kiểm tra cọc theo TC ASTM 6760 - 02

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương – La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificare)

Số (Số): 23ĐT 0882

Tên phương tiện đo (Object): Máy đo điện trở

Kiểu (Type): 4105A Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): XA002182

Nơi sản xuất (Manufacturer): Thái Lan

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):
Thang đo: (0 ÷ 20)Ω Độ chính xác ± (2%rdg + 0.1dgt)
Thang đo: (0 ÷ 200)Ω Độ chính xác ± (2%rdg + 3dgt)
Thang đo: 0 ÷ 2000 Ω Độ chính xác ± (2%rdg + 3dgt)

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): Đo trực tiếp

Kết quả (Results): Máy đạt yêu cầu kỹ thuật, phù hợp để kiểm tra đo điện trở.

Hiệu lực tới (Valid Until): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

**GIẤY CHỨNG NHẬN
KẾT QUẢ ĐO, THỬ NGHIỆM**
(Measurement & Testing Certificate)

Số (Số): 23ĐT 0885

Tên phương tiện đo (Object): Máy mài mòn đá tự nhiên

Kiểu (Type): SM-4

Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 18913

Nơi sản xuất (Manufacturer): N/A

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Tốc độ: 45 vòng/phút
Quả nặng: 1250/2000g

Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB. M - 29.19

Máy mài mòn bề mặt - Phương pháp đo

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.05 - Bộ quả cân cấp chính xác F1; F2
MB.TB2.08 - Thiết bị đo tốc độ vòng quay, U = 1 vòng/phút (k = 2, P ≈ 95%)

Kết quả (Results): Thiết bị hoạt động bình thường, đạt yêu cầu kỹ thuật

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng thí nghiệm
(Head of calibration Laboratory)

Cao Phan Nguyên

TM GIÁM ĐỐC

PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (BK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 0127/MB.CN

Tên phương tiện đo (Object): Bể ổn nhiệt
Kiểu (Type): DHC-57 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 24047
Nơi sản xuất (Manufacturer): Việt Nam
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo (0 – 100°C); Đồng hồ điện tử
Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CP TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M – 02.19
Tủ nhiệt - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.08 - Đầu đo nhiệt độ chuẩn

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$) được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results):

Giá trị cài đặt (°C)	Giá trị chuẩn (°C)	Giá trị hiển thị (°C)	Số hiệu chỉnh (°C)
60,0	60,0	59,95	+0,05

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C

(The equipment has been calibrated at the temperature of (26 ± 2) °C)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026
(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)


Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)


PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 0579

Tên phương tiện đo (Object):

Cân đĩa điện tử

Kiểu (Type):

HW-B5000

Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 2024847

Nơi sản xuất (Manufacturer):

Furi

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification):

Mức cân lớn nhất $P_{max}=5000$ g

Giá trị độ chia nhỏ nhất: $d=0.01$ g

Cơ sở sử dụng (Customer):

CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

Địa chỉ (Address):

Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, Xã Tân Triều, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration):

MB.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Bộ quả cân F1 kiểu 1-2-2-5 được liên kết chuẩn với Cục Tiêu chuẩn – Đo lường – Chất lượng

Kết quả (Results):

TT	Khối lượng danh định (g)	Chỉ thị thực tế (g)	Số hiệu chỉnh (g)
1	0.00	0.00	0.00
2	1000.00	999.99	+0.01
3	3000.00	3000.01	-0.01
4	5000.00	5000.00	0.00

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended):

20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC

(On behalf of Director)

PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)
(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 0580

Tên phương tiện đo (Object): Cân đĩa điện tử

Kiểu (Type): GS-HAW6 Số (Serial No) / Mã QL(Tag No): 5031903977

Nơi sản xuất (Manufacturer): Nhật Bản

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Mức cân lớn nhất $P_{max}=6kg$
Giá trị độ chia nhỏ nhất: $d=0.1g$

Cơ sở sử dụng (Customer): CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

Địa chỉ (Address): Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc, Xã Tân Triều, Huyện Thanh Trì, Thành phố Hà Nội.

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): MB.M-01.19

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.05 - Bộ quả cân cấp chính xác F1; F2

Kết quả (Results):

TT	Khối lượng danh định (g)	Khối lượng hiển thị (g)	Số hiệu chỉnh (g)
1	0.0	0.0	0.0
2	2000.0	1999.9	+0.1
3	4000.0	4000.0	0.0
4	6000.0	6000.0	0.0

Nhiệt độ hiệu chuẩn $(24 \pm 2)^{\circ}C$

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)
CỔ PHẦN
KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ
HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC
QUẬN ĐÔNG - TP HÀ NỘI

PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/1
(Số of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN HIỆU CHUẨN VÀ ĐO LƯỜNG VIỆT NAM

Add: Số nhà 31, ngõ 41 đường Liên Kết, Xã Văn Cón, Huyện Hoài Đức, Thành phố Hà Nội

Tel: 0858 361 999 – Email: doluongvn283@gmail.com

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(CERTIFICATE OF CALIBRATION)

Ngày (Date of issue): 17/11/2025 Số (Mã): HC002272 Trang (Page): 1/2

Tên phương tiện đo (Object): Tủ sấy

Kiểu (Type): 101-3A Số (Serial Mã): 0425071 Số nhận dạng (ID):

Cơ sở sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật (Technical Specification): Phạm vi đo: (MT+250)°C; Giá trị vạch chia: 1°C

Khách hàng (Customer): Công ty Cổ phần Tư vấn Xây dựng và Thương mại MP Việt Nam

Địa chỉ (Address): Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xóm Cầu, thôn Triều Khúc,
Phường Thanh Liệt, Tp. Hà Nội

Phương pháp hiệu chuẩn (Method of calibration): HCĐL 15-2024

Tủ sấy – Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used):

Chuẩn (Standards)	Mã nhận dạng (ID)	Liên kết chuẩn (Traceable to)	Hiệu lực đến (Due date)
Nhiệt kế điện tử TA612C	TB01.5	VMI	3/2026

Môi trường hiệu chuẩn (Environment):

+ Nhiệt độ (Temperature): $(28 \pm 2)^\circ\text{C}$ + Độ ẩm (Humidity): 55%RH

Ngày hiệu chuẩn (Date of Calibration): 17/11/2025

Ngày hiệu chuẩn tới (Recalibration recommended): 17/11/2026

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)

Trưởng phòng hiệu chuẩn
(Head of Calibration Department)


TRƯỞNG PHÒNG THÍ NGHIỆM
Ngô Văn Thịnh

Giám đốc
(Director)



GIÁM ĐỐC
Đỗ Đăng Chung

- Kết quả hiệu chuẩn ghi trong giấy chứng nhận này chỉ có giá trị đối với thiết bị đã được hiệu chuẩn trên đây. Không được trích sao một phần giấy chứng nhận này nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của HC & DL Việt Nam.
- Mọi thắc mắc về giấy chứng nhận hiệu chuẩn, khách hàng liên hệ theo số điện thoại 0858 361 999.

		CÔNG TY CỔ PHẦN HIỆU CHUẨN VÀ ĐO LƯỜNG VIỆT NAM		
		Add: Số nhà 31, ngõ 41 đường Liên Kết, Xã Văn Cồn, Huyện Hoài Đức, Thành phố Hà Nội		
		Tel: 0858 361 999 – Email: doluongvn283@gmail.com		
		KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN (RESULTS OF CALIBRATION)		
Ngày (Date of issue): 17/11/2025		Số (Số): HC002272		Trang (Page): 2/2
Nhiệt độ chỉ thị (Indicated value)/°C	50,00	100,00	150,00	250,00
Nhiệt độ chuẩn (Standard Value)/°C	50,16	100,38	150,90	251,02
Số hiệu chỉnh (Corrected Value)/°C	0,16	0,38	0,90	1,02
Ghi chú (Notes):				
a. Phương tiện đo này không được sử dụng để định lượng hàng hoá, dịch vụ trong mua bán, thanh toán, đảm bảo an toàn, bảo vệ sức khoẻ cộng đồng, bảo vệ môi trường, trong thanh tra, kiểm tra, giám định tư pháp và trong hoạt động công vụ khác.				
b. Phương tiện đo này không được sử dụng trực tiếp để kiểm định phương tiện đo nhóm 2.				
c. Kết quả thử nghiệm của phương tiện đo này không dùng để đăng ký phê duyệt mẫu phương tiện đo.				
---Hết (End)---				
 HIỆU CHUẨN & ĐO LƯỜNG VIỆT NAM				
1. Kết quả hiệu chuẩn ghi trong giấy chứng nhận này chỉ có giá trị đối với thiết bị đã được hiệu chuẩn trên đây. Không được trích sao một phần giấy chứng nhận này nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của HC & DL Việt Nam.				
2. Mọi thắc mắc về giấy chứng nhận hiệu chuẩn, khách hàng liên hệ theo số điện thoại: 0858 361 999.				



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): **25H 9165**
Tên phương tiện đo (Object): Thước cặp điện tử
Kiểu (Type): 1108-300 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 1012243208
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Khoảng đo: 0 – 300 mm
Độ phân giải: 0.01 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM**
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 119:2003
Thước cặp - Quy trình hiệu chuẩn
Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB2.06 - Bộ căn mẫu
Được liên kết chuẩn với Cục tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 28 – 11 – 2026
Hà Nội, Ngày 28 tháng 11 năm 2025

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of Technical)

Hoàng Tiên Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQT., JSC)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận số (Attached to certificate No): 25h 9165

1. Kiểm tra thước đo ngoài

STT	Chuẩn (mm)	Kết quả chỉ thị (mm)	Số hiệu chỉnh (mm)
1	10.00	10.00	0.00
2	25.00	25.00	0.00
3	50.00	50.01	-0.01
4	75.00	74.99	+0.01
5	150.00	150.00	0.00
6	200.00	199.99	+0.01
7	250.00	250.01	-0.01

2. Kiểm tra thước đo trong

STT	Chuẩn (mm)	Kết quả chỉ thị (mm)	Sai số (mm)
1	12.00	12.00	0

3. Kiểm tra thước đo sâu

STT	Chuẩn (mm)	Kết quả chỉ thị (mm)	Sai số (mm)
1	30.00	30.00	0

Nhiệt độ hiệu chuẩn: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Độ không đảm bảo đo mở rộng được tính toán ở độ tin cậy là 95% và hệ số phủ $K=2$, $U=0.02$ mm



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 0134

Tên phương tiện đo (Object): Máy thử độ bền nén

Kiểu (Type): FY-3A

Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 2403012

Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc

Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Phạm vi đo: $(0 \div 50)$ kN

Cơ sở sử dụng (Customer): **CÔNG TY CP TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM**

Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 108 : 2002

Phương tiện đo lực - Quy trình hiệu chuẩn

Chuẩn được sử dụng (Standards used): MB.TB1.02 - Đầu đo lực

Độ không đảm bảo đo, $U = 0,12\%$ ($k = 2$; $P \approx 95\%$)

Được liên kết chuẩn với VMI

Kết quả (Results):

Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)

Hoàng Tiến Dũng

PGĐ. Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN
(Calibration results)

Kèm theo giấy chứng nhận hiệu chuẩn số (attached to certificate №) : 25H 0134

STT	Số chỉ trên chuẩn (KN)	Lực đo được (KN)
1	5.000	5.001
2	10.000	10.003
3	15.000	15.003
4	20.000	19.997
5	30.000	29.986
6	40.000	40.202
7	50.000	49.909

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,7 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,7 \cdot 10^{-2}$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(Số số pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Mã): 24H 7050

Tên phương tiện đo (Object): Thước Panme
Kiểu (Type): M110-50 Số (Serial Mã) / Mã QL(Tag Mã): 103-137
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Khoảng đo: 0 – 25 mm
Độ phân giải: 0.001 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): ĐLVN 104 - 2002
Chuẩn được sử dụng (Standards used): Panme – Quy trình hiệu chuẩn
MB.TB2.06 - Bộ căn mẫu

Được liên kết chuẩn với Cục tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng

Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau

(See the results of the calibration on the next page)

Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(No of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)

KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy hiệu chuẩn số (Attached to certificate No): 24H 7050



	Căn mẫu (mm)	Hiển thị (mm)
1	0.00	0.00
2	1.005	1.001
3	1.500	1.501
4	3.000	3.002
5	3.500	3.505
6	5.000	5.006
7	10.000	10.005
8	20.000	20.005

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: (24 ± 2) °C với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0 \%$,

$k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of (24 ± 2) °C. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.JSC)



CÔNG TY CỔ PHẦN KIỂM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG VÀ HIỆU CHUẨN ĐO LƯỜNG
MIỀN BẮC (ĐK 420)

(Northern Quality Validation., JSC)

Địa chỉ (Add.): Tầng 2, lô CL04, Khu đất dịch vụ La Dương - La Nội, phường Dương Nội, thành phố Hà Nội

GIẤY CHỨNG NHẬN HIỆU CHUẨN
(Calibration Certificate)

Số (Số): 25H 5031

Tên phương tiện đo (Object): Thước Panme
Kiểu (Type): M110-50 Số (Serial Số) / Mã QL(Tag Số): 103-137
Nơi sản xuất (Manufacturer): Trung Quốc
Đặc trưng kỹ thuật đo lường (Specification): Khoảng đo: 0 – 25 mm
Độ phân giải: 0.001 mm
Cơ sở sử dụng (Customer): Công ty cổ phần tư vấn xây dựng và thương mại MP Việt Nam
Phương pháp thực hiện (Method of calibration): DLVN 104 - 2002
Chuẩn được sử dụng (Standards used): Panme -- Quy trình hiệu chuẩn
MB.TB2.06 - Bộ cân mẫu
Được liên kết chuẩn với Cục tiêu chuẩn - Đo lường - Chất lượng
Kết quả (Results): Xem kết quả hiệu chuẩn trang sau
(See the results of the calibration on the next page)
Ngày hiệu chuẩn đề nghị (Recalibration recommended): 20/01/2027

Hà Nội, Ngày 20 tháng 01 năm 2026

(Date of issue)

Trưởng phòng kỹ thuật
(Head of technical)

Hoàng Tiến Dũng

TM GIÁM ĐỐC
(On behalf of Director)



PGĐ: Cao Văn Hùng

Trang: 1/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền Bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV.,JSC)



KẾT QUẢ HIỆU CHUẨN

(Calibration results)

Kèm theo giấy hiệu chuẩn số (Attached to certificate No): 25H 5031

	Căn mẫu (mm)	Hiển thị (mm)
1	0.00	0.00
2	1.005	1.002
3	1.500	1.501
4	3.000	3.005
5	3.500	3.507
6	5.000	5.004
7	10.000	10.004
8	20.000	20.002

Thiết bị được hiệu chuẩn tại nhiệt độ: $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$ với độ không đảm bảo đo: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, mức tin cậy $P \approx 95\%$.

(The equipment has been calibrated at the temperature of $(24 \pm 2) ^\circ\text{C}$. The measurement uncertainty is: $U = 1,0 \%$, $k = 2$, $P \approx 95\%$).

Trang: 2/2
(# of pages)

Không được sao chép rời khi giấy chứng nhận có nhiều trang nếu không được sự đồng ý bằng văn bản của Công ty Cổ phần Kiểm định Chất lượng và Hiệu chuẩn Đo lường Miền bắc
(This certificate shall not be reproduced except in full, without written approval of NQV JSC)



Máy kéo vạn năng WE 1000B

Thí nghiệm :

- ❖ Kéo thép : F6 -:- F40 (TCVN 197:2002)
- ❖ Uốn thép : F6 -:- F40 (TCVN 198:85)
- ❖ Uốn mẫu bê tông (TCVN 6016:95)

Uốn gạch (TCVN 6355-2:98



Máy nén thủy lực TYE 2000

Thí nghiệm :

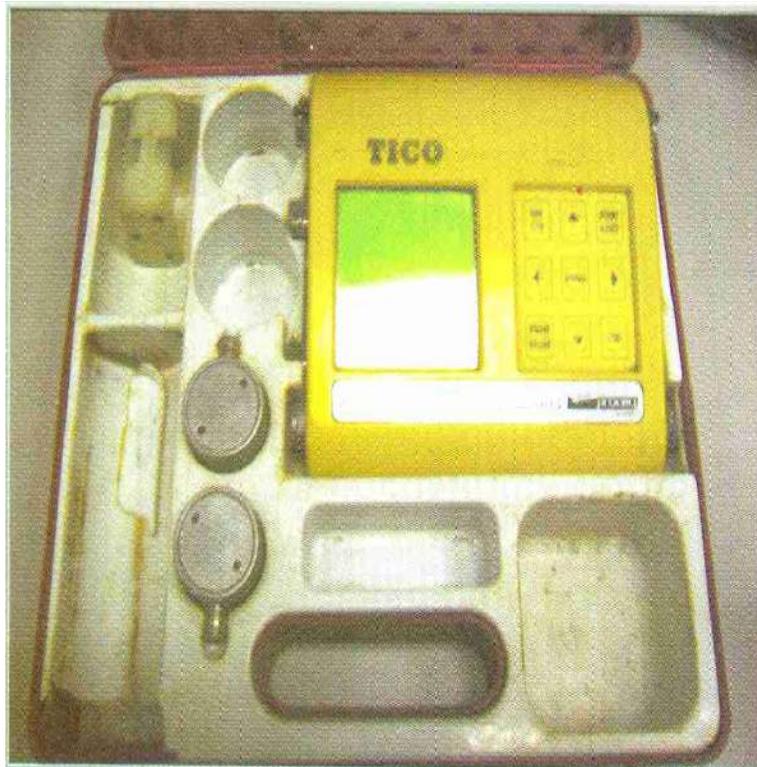
- ❖ Vữa Xi măng Nén gạch (TCVN 6355-1:98)

Nén bê tông (TCVN 3118:93)

	<p>❖ <i>Thiết bị thí nghiệm chống thấm của bê tông</i></p>
	<p>❖ <i>Máy mài mòn LA</i></p>



❖ *Thiết bị kiểm tra chất lượng bê tông, cấu kiện phương pháp không phá hủy kết hợp máy siêu âm.*



❖ *Thiết bị siêu âm kiểm tra độ đồng nhất của bê tông, kiểm tra cốt thép trong cấu kiện*



❖ *Máy nén thủy lực 25 tấn*

Độ chính xác 0,1 daN/cm



❖ *Bộ gá uốn, nén vữa*

	
	<ul style="list-style-type: none">❖ <i>Khuôn đúc mẫu kích thước</i>❖ <i>4x4x16 cm</i>❖ <i>7,07x7,07x7,07 cm</i>



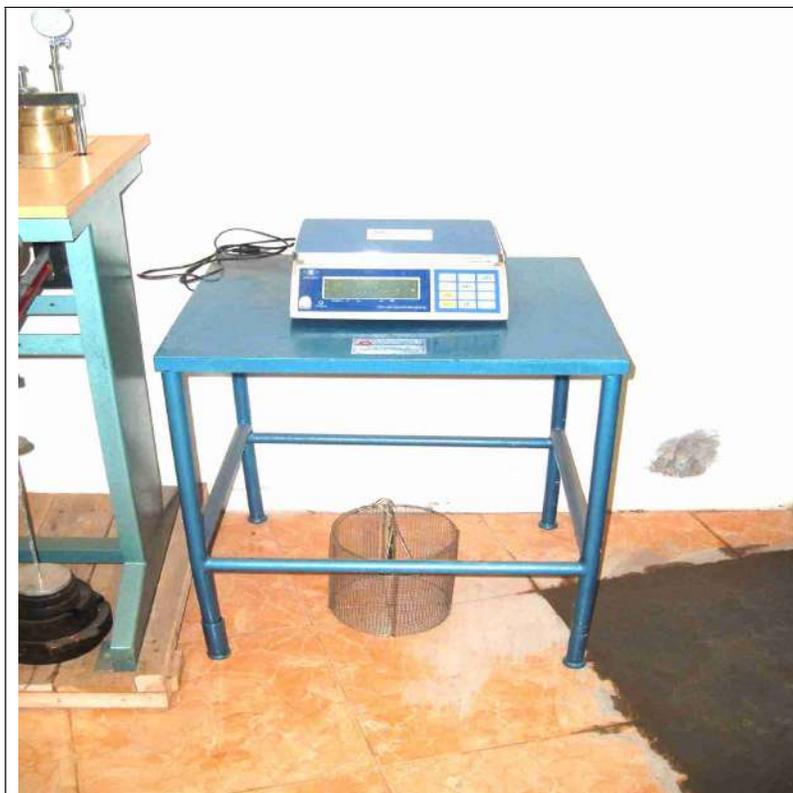
❖ Bộ khuôn đúc mẫu bê tông xi măng kích thước :

❖ 15x15x15cm

❖ 15x30cm



❖ Cân điện tử độ chính xác : 0,1g và 0,01g



❖ Bàn cân thủy tĩnh



❖ Bộ chia mẫu, chia cốt liệu

	<p>❖ Bàn rung mẫu bê tông 900x600</p>
	<p>❖ Máy cắt mẫu</p>



- ❖ Bộ sàng D 350mm phân tích thành phần hạt vật liệu
- ❖ (Cát, đá, đất, xi măng...)



- ❖ Máy cắt phẳng



❖ Máy nén tam liên



❖ Bộ chày cối Procto tiêu chuẩn và bộ chày cối cải tiến

Xác định dung trọng lớn nhất và độ ẩm tốt nhất của vật liệu (cát, đất, CPĐĐ)



❖ *Máy nén Marshall
xác định các chỉ tiêu
cơ lý bê tông Alphan*



❖ *Khuôn đúc mẫu bê tông
Alphan các kích cỡ*



❖ *Kim xuyên Vika kiểm tra độ kim lún nhựa đường*



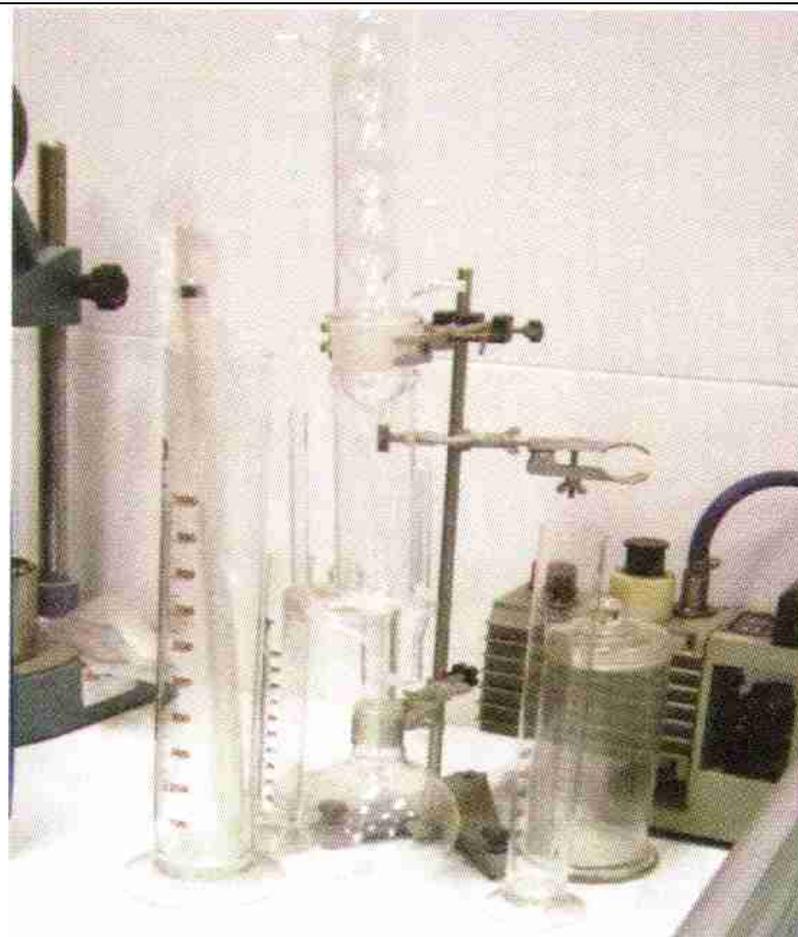
❖ *Thiết bị kiểm tra nhiệt độ bắt lửa của nhựa đường, nhựa....*

	<p>❖ <i>Khuôn mẫu nhựa đường</i></p>

	<p>❖ <i>Máy ly tâm tách nhựa</i></p>
	<p>❖ <i>Bộ chày đầm, khuôn đúc mẫu Marshall</i></p>



❖ Máy đo độ dẫn dài nhựa đường



❖ Bộ dụng cụ chiết suất nhựa đường phong pháp hòa tan trong Trichloroethylene



❖ Bơm hút chân không xác định tỷ trọng vật liệu



❖ Tủ sấy mẫu 0 -:- 300 độ



❖ Lò nung 0 -:- 300 độ



❖ Bộ dụng cụ đo
moduyn đàn hồi bằng
cần Benkeman và tấm
ép cứng

	<p>❖ Bộ dụng cụ đo moduyn đàn hồi bằng cần Benkeman và tấm ép cứng</p>
	<p>❖ Dụng cụ thí nghiệm dao vòng</p>

	<ul style="list-style-type: none">❖ Máy khoan công suất 2,5KW đồng kính mũi F110mm
 <p>KS-4102</p> <p>KS-4102A</p> <p>KS-4105</p>	<ul style="list-style-type: none">❖ Máy đo điện trở❖ Xuất xứ (Made): Nhật

	<ul style="list-style-type: none">❖ Máy siêu âm bê tông – thủy sỹ❖
	<ul style="list-style-type: none">❖ Bộ phễu rót cát kiểm tra độ chặt K hiện trường
	<ul style="list-style-type: none">❖ Casagrande xác định giới hạn chảy❖ Xuất xứ (Made): Việt Nam - Viet Nam

	<ul style="list-style-type: none">❖ Xác định hệ số thấm❖ Xuất xứ (Made): Trung Quốc - China
	<ul style="list-style-type: none">❖ Cân kỹ thuật❖ Counter balance❖ Xuất xứ (Made): Việt Nam - Viet Nam
	<p>Máy khoan (Bê tông xi măng, bê tông nhựa) - Auger borer (Cement concrete, asphalt concrete)</p> <ul style="list-style-type: none">❖ 1 - (Made): Việt Nam



❖ 2 - (Made):
Hàn Quốc – Korea





❖ Thí nghiệm khoan khảo sát địa chất công trình : Hệ thống thông tin di động Viettel



❖ Thí nghiệm khoan khảo sát địa chất công trình : Hệ thống thông tin di động Viettel

DANH SÁCH HỢP ĐỒNG TIÊU BIỂU HỢP ĐỒNG THÍ NGHIỆM

T T	Tên công trình/dự án tham gia thí nghiệm	Tên cơ quan ký hợp đồng	Ghi chú
1.	Mở rộng và nâng cấp Bệnh viện đa khoa huyện Ba Vì đạt tiêu chuẩn bệnh viện hạng II - Giai đoạn I	Công ty cổ phần xây dựng số 10	788.943.120
2.	Cải tạo đường và rãnh thoát nước phường Vạn Phúc	Công ty cổ phần xây dựng cầu đường Hà Nội	365.000.000
3.	Xây dựng nhà tái định cư phục vụ nhu cầu di dân GPMB của thành phố Hà Nội gói thầu: Xây lắp và thiết bị nhà N0 - 15C (không bao gồm thang máy, máy phát điện, PCCC)	Công ty cổ phần đầu tư xây dựng và kinh doanh nhà Tây Hồ	Theo đơn giá chi tiết
4.	Xây dựng nhà tái định cư phục vụ nhu cầu di dân GPMB của thành phố Hà Nội gói thầu: Xây lắp và thiết bị nhà N0 - 16B (không bao gồm thang máy, máy phát điện, PCCC)	Công ty cổ phần đầu tư phát triển nhà số 5	Theo đơn giá chi tiết
5.	Xây dựng nhà tái định cư phục vụ nhu cầu di dân GPMB của thành phố Hà Nội gói thầu 12: Xây lắp và thiết bị nhà N0 - 16A (không bao gồm thang máy, máy phát điện, PCCC)	Công ty cổ phần đầu tư và phát triển xây dựng Thăng Long	Theo đơn giá chi tiết
6.	Xây dựng nhà tái định cư phục vụ nhu cầu di dân GPMB của thành phố Hà Nội gói thầu: Xây lắp và thiết bị nhà N0 - 15A (không bao gồm thang máy, máy phát điện, PCCC)	Chi nhánh 207-6/ Công ty TNHH một thành viên 207	Theo đơn giá chi tiết
7.	Xây dựng nhà tái định cư phục vụ nhu cầu di dân GPMB của thành phố Hà Nội gói thầu: Xây lắp và thiết bị nhà N0 - 15B (không bao gồm thang máy, máy phát điện, PCCC)	Công ty cổ phần Sông Đà - HTC	Theo đơn giá chi tiết
8.	Thi công gói thầu số 03 - xây lắp đường giao thông, hệ thống thoát nước - thuộc dự án: Cải tạo, nâng cấp đường hành lang chân đê phường Long Biên, quận Long Biên, Hà Nội.	Công ty cổ phần đầu tư và phát triển xây dựng Thăng Long	622.060.000
9.	Cải tạo, nạo vét và cống hóa tuyến tuyến mương thoát nước từ cống qua đường tàu đến mương Lâm Thịnh - Phường Đức Giang - Long Biên - Hà Nội	Công ty cổ phần đầu tư và phát triển xây dựng Thăng Long	213.650.000

10	Cải tạo sửa chữa Trường Mầm non Lý Thường Kiệt, cơ sở 33 Quang Trung, quận Hoàn Kiếm, TP Hà Nội	Công ty CP đầu tư xây dựng và thương mại Việt - Nga	236.500.000
11	Cải tạo, nâng cấp trụ sở Ban Quản lý Phố Cổ	Công ty cổ phần đầu tư xây dựng hạ tầng Hồng Hà	130.800.000
12	Thi công xây dựng và lắp đặt thiết bị hạng mục di chuyển hệ thống thoát nước toàn tuyến từ DEPOT-Ga Hà Nội thuộc dự án-Tuyến đường sắt đô thị thí điểm thành phố Hà Nội, đoạn Nhổn-Ga Hà Nội.	Công ty cổ phần xây lắp giao thông công chính	Theo đơn giá chi tiết
13	Chỉnh trang hạ tầng kỹ thuật đồng bộ với hạ ngầm đường dây, cáp trên tuyến phố Nguyễn Khắc Cần - Nguyễn Khắc Cần - ngõ Tràng Tiền - quận Hoàn Kiếm	Công ty cổ phần xây dựng và thương mại số 2 Hà Nội	380.500.000
14	Chỉnh trang hạ tầng kỹ thuật đồng bộ với hạ ngầm đường dây, cáp trên tuyến phố Quang Trung - Ngõ Văn Sở - quận Hoàn Kiếm - TP Hà Nội	Công ty cổ phần xây dựng và thương mại số 2 Hà Nội	210.560.000
15	Số 42 Nhà Chung, phường Hàng Trống, quận Hoàn Kiếm, Hà Nội.	Công ty cổ phần đầu tư và phát triển nhà Á Châu	435.350.000
16	Cải tạo, sửa chữa trụ sở dân quân thường trực Phường Phúc Tân	Công ty cổ phần xây dựng và đầu tư An Dương	118.450.000
17	Cải tạo các ngõ trên địa bàn phường Chương Dương - quận Hoàng Kiếm	Công ty cổ phần xây dựng và đầu tư An Dương	121.200.000
18	Xây dựng cầu nối giữa chợ Đồng Xuân và chợ Cầu Đông, phường Đồng Xuân, quận Hoàn Kiếm	Công ty TNHH xây lắp Bách Việt	715.350.000
19	Chỉnh trang hạ tầng kỹ thuật đồng bộ với hạ ngầm đường dây, cáp trên tuyến phố Vọng Đức, quận Hoàn Kiếm	Công ty TNHH Phước Tài	322.250.000
20	Xây dựng tuyến đường nối từ đường Nguyễn Văn Cừ với đê tả ngạn sông Hồng.	Công ty TNHH Phước Tài	225.130.000

21	ĐTXD Doanh trại sư đoàn BB301/Bộ Tư Lệnh Thủ Đô Hà Nội (Giai đoạn 1)	Công ty cổ phần đầu tư và xây dựng Sông Hồng	715.700.000
22	Tu bổ, tôn tạo Quán, Chùa Huyền Thiên, Quận Hoàn Kiếm	Công ty CP Xây Dựng và Phục Chế Công Trình Văn Hóa	235.340.000
23	Tu bổ, tôn tạo Đình Bích Lưu, Miếu Thiên Quan, Quận Hoàn Kiếm	Công ty CP xây dựng và bảo tồn công trình văn hóa	118.550.000
24	Công Trình: Trường mầm non Văn Khê, Các hạng mục xây lắp thuộc công trình	Công ty cổ phần xây dựng và thương mại số 2 Hà Nội	128.300.000
25	Xây dựng trường mẫu giáo Tuổi Thơ tại địa điểm 88 Hàng Buồm - Q. Hoàn Kiếm - Hà Nội	Công ty cổ phần xây dựng và thương mại số 2 Hà Nội	250.100.000
26	Xây dựng và cung cấp, Lắp đặt thiết bị thuộc dự án cải tạo, Xây dựng trường tiểu học Tràng An, quận Hoàn Kiếm	Công ty cổ phần xây dựng và thương mại số 2 Hà Nội	280.300.000
27	Xây dựng cầu vượt tại nút giao thông đường Chùa Bộc – Phạm Ngọc Thạch, quận Đống Đa.	Công ty cổ phần xây dựng và dịch vụ kỹ thuật Việt Hưng	Theo đơn giá chi tiết.

UBND THÀNH PHỐ HÀ NỘI
BAN QUẢN LÝ DỰ ÁN ĐẦU TƯ XÂY DỰNG
CÔNG TRÌNH GIAO THÔNG TP HÀ NỘI

Số: **2224** /BQLCTGT-GS1

V/v chấp thuận nguồn vật liệu thuộc dự án Xây dựng cầu vượt tại nút giao thông đường Chùa Bộc – Phạm Ngọc Thạch, quận Đống Đa.

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Hà Nội, ngày **25** tháng 11 năm 2021

Kính gửi:

- Liên danh Công ty Cổ phần Tư vấn giám sát chất lượng công trình Thăng Long – Công ty Cổ phần xây dựng VNC;
- Liên danh nhà thầu Thành Long – Cienco 1 – Việt Hưng.

Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng công trình giao thông TP Hà Nội nhận được Tờ trình số 165/VH/2021 ngày 20/11/2021 của Công ty CP xây dựng và Dịch vụ kỹ thuật Việt Hưng và Văn bản số 2242/2021/TVGSTL ngày 25/11/2021 của Liên danh Công ty CP Tư vấn giám sát chất lượng công trình Thăng Long và Công ty CP xây dựng VNC (đơn vị Tư vấn giám sát) về việc chấp thuận bổ sung phòng thí nghiệm, nguồn vật liệu, Biện pháp thi công chi tiết phần tuyến, điện chiếu sáng, tín hiệu thuộc gói thầu số 09 – Thi công cầu, tường chắn, tuyến, điện chiếu sáng và tín hiệu thuộc dự án Xây dựng cầu vượt tại nút giao thông đường Chùa Bộc – Phạm Ngọc Thạch, quận Đống Đa.

Sau khi xem xét, Ban quản lý dự án đầu tư xây dựng công trình giao thông TP Hà Nội có ý kiến như sau:

1. Chấp thuận bổ sung phòng thí nghiệm, nguồn vật liệu, thiết kế cấp phối bê tông xi măng, bê tông nhựa, Biện pháp thi công chi tiết phần tuyến, điện chiếu sáng, tín hiệu thuộc gói thầu số 09 – Thi công cầu, tường chắn, tuyến, điện chiếu sáng và tín hiệu thuộc dự án Xây dựng cầu vượt tại nút giao thông đường Chùa Bộc – Phạm Ngọc Thạch, quận Đống Đa. Cụ thể:

a. Chấp thuận bổ sung phòng thí nghiệm vật liệu đầu vào, kiểm tra chất lượng thi công:

Stt	Đơn vị thí nghiệm	Địa chỉ	Hạng mục TN	Ghi chú
1	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	Địa chỉ: Nhà số 23, ngõ 215/17, đường Triều Khúc, xã Tân Triều, Thanh Trì, Hà Nội.	Thí nghiệm cát, đá, xi măng, sắt thép, CPDD, bê tông nhựa nóng.	Bổ sung
2	Phòng TN trọng điểm đường bộ 1 Las-xd 105 - Viện khoa học và công nghệ GTVT	Địa chỉ: số 1252 Đường Láng, Láng Thượng, Đống Đa, Hà Nội	Thí nghiệm hần lún vệt bánh xe.	Bổ sung



3	Phòng TN VLXD Las-xd 640 Thuộc công ty CP TVXD Hải Kim	Địa chỉ: Lô 63A-4B, khu đô thị Văn Phú, Phú La, Hà Đông.	Thí nghiệm công	Bổ sung
---	--	--	-----------------	---------

b. Chấp thuận nguồn vật liệu đầu vào:

STT	Loại vật liệu	Đơn vị cung cấp	Đơn vị sản xuất	Ghi chú
1	Thiết kế cấp phối bê tông nhựa C12.5	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	
2	Thiết kế cấp phối bê tông nhựa C19, R19	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	
3	Thiết kế cấp phối: bê tông xi măng M250 đá 1x2; M200 đá 1x2; M150 đá 4x6; vữa xi măng M100	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	Phòng TN VLXD Las-xd 1473 Thuộc công ty CP TVXD và TM MP Việt Nam	
4	Nhựa đường 60/70	Công ty CP xây dựng và Thương mại Nhật Anh <i>-Địa chỉ: Số 02 dãy C4 – khu tập thể NM cơ khí Yên Viên – huyện Gia Lâm – Hà Nội</i> <i>-VPGD: Số 02 TTIA Tây Nam Linh Đàm – P. Hoàng Liệt – quận Hoàng Mai – Hà Nội.</i>	Tập đoàn dầu khí Petrolimex <i>-Địa điểm trạm trộn: Xã Phù Đổng, huyện Gia Lâm, Hà Nội</i>	Trình mới
5	Bột khoáng, đá dăm các loại	Công ty CP xây dựng và Thương mại Nhật Anh <i>-Địa chỉ: Số 02 dãy C4 – khu tập thể NM cơ khí Yên Viên – huyện Gia Lâm – HN</i> <i>-VPGD: Số 02 TTIA Tây Nam Linh Đàm – P. Hoàng Liệt – quận Hoàng Mai – HN</i>	Công ty CP xây dựng và Thương mại Nhật Anh <i>-Vật liệu được khai thác từ mỏ núi Thung Đặng, xã Thanh Thủy, Huyện Thanh Liêm, tỉnh Hà Nam</i>	Trình mới
6	Gạch block	Công ty TNHH Sản xuất và Thương mại vận tải Sơn Quang <i>Địa chỉ: Thôn Vôi Đá, Trần Phú, Chương Mỹ, TP Hà Nội</i>	Công ty TNHH Sản xuất và Thương mại vận tải Sơn Quang <i>-Địa chỉ: Thôn Vôi Đá, Trần Phú, Chương Mỹ, HN</i>	Trình mới
	Bó vỉa đá, đá lát	Công ty TNHH xây dựng và PT sáng tạo Thiên Tân <i>Địa chỉ: Đội 2, Thôn Trung Sơn, xã Phú Sơn, Thị xã Nghi Sơn,</i>	Công ty TNHH đá ốp lát Hoan Liên <i>Mỏ khai thác và xưởng sản xuất: Thôn Thanh</i>	

		<i>Thanh Hóa</i>	<i>Thủy, xã Thanh Xuân, huyện Như Xuân, tỉnh Thanh Hóa, Việt Nam</i>	
7	Bó via bê tông	Công Ty TNHH Thương Mại Và Sản Xuất Vật Liệu Xây Dựng Đức Mạnh <i>Địa chỉ: Thôn 1, xã Vạn Phúc, huyện Thanh Trì, TP Hà Nội</i>	Công Ty TNHH Thương Mại Và Sản Xuất Vật Liệu Xây Dựng Đức Mạnh <i>Địa chỉ: Thôn 1, xã Vạn Phúc, huyện Thanh Trì, HN</i>	Trình mới
8	Nắp gang	Doanh nghiệp tư nhân Dũng Quý <i>VPGD: Tổ 9, phường Gia Sàng, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên</i>	Doanh nghiệp tư nhân Dũng Quý <i>-Địa chỉ: Tổ 9, phường Gia Sàng, thành phố Thái Nguyên, tỉnh Thái Nguyên</i>	Trình mới
9	Ống nhựa xoắn	Công ty Cổ phần SanTo <i>Địa chỉ: Số 199, phố Trần Đăng Ninh, phường Dịch vọng, Cầu Giấy, TP Hà Nội</i>	C.ty cổ phần SanTo <i>-Địa chỉ: Số 199, phố Trần Đăng Ninh, phường Dịch vọng, Cầu Giấy, HN</i>	Trình mới
10	Khung móng, Cọc tiếp địa	Công ty TNHH Sản xuất Ngọc An Khánh <i>Địa chỉ: Số 2B, ngách 99/76, phố Định Công Hạ, Phường Định Công, Quận Hoàng Mai, Hà Nội</i>	Công ty TNHH Sản xuất Ngọc An Khánh <i>-Địa chỉ: Số 2B, ngách 99/76, phố Định Công Hạ, Phường Định Công, Quận Hoàng Mai, Hà Nội</i>	Trình mới
11	Cáp ngầm	Công ty Cổ phần Đông Giang <i>Địa chỉ: Số 37 Nguyễn Sơn, P. Ngọc Lâm, Q. Long Biên, Hà Nội</i>	Công ty Cổ phần Đông Giang <i>-Nhà máy sản xuất: KCN Phố Nối A, Trưng Trắc, Văn Lâm, Hưng Yên.</i>	Trình mới
12	Cột thép, Đèn led	Công ty Cổ phần công nghiệp Hapulico <i>Địa chỉ: Thôn Đông Khúc – xã Vĩnh Khúc – huyện Văn Giang – tỉnh Hưng Yên</i> Công ty TNHH MTV chiếu sáng và thiết bị đô thị <i>Địa chỉ: Số 1 ngõ 78 đường Ngô Gia Tự, P. Việt Hưng, Q. Long Biên, TP Hà Nội</i>	Công ty Cổ phần công nghiệp Hapulico <i>Địa chỉ: Thôn Đông Khúc – xã Vĩnh Khúc – huyện Văn Giang – tỉnh Hưng Yên</i> Công ty TNHH MTV chiếu sáng và thiết bị đô thị <i>-Địa chỉ: Số 1 ngõ 78 đường Ngô Gia Tự, P. Việt Hưng, Q. Long Biên, HN</i>	Trình mới



13	Vải địa kỹ thuật	Công ty CP Vải địa kỹ thuật Việt Nam VPGD: Thôn Thương Đình, xã Nhị Khê, huyện Thường Tín, Hà Nội	Công ty CP Vải địa kỹ thuật Việt Nam -Địa chỉ: Khu công nghiệp Đồng Văn, Hà Nam	Trình mới
14	Thép các loại	Công ty TNHH Kim khí và Xây dựng Việt Tín Địa chỉ: Số nhà 28, ngách 193/64/65 đường Phú Diễn, Phường Phú Diễn, Q. Bắc Từ Liêm, Hà Nội	Thép Hòa Phát -Địa chỉ: Hiệp Thượng, phường Hiệp Sơn, thị xã Kinh Môn, Hải Dương	Trình mới
15	Cát vàng	Công ty TNHH Thiết kế vật tư xây dựng vận tải Ngọc Tiến Địa chỉ: Số 20, Ngõ 56 Phú Kiều, Phường Phúc Diễn, Quận Bắc Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam	Công ty TNHH xây dựng và thương mại Thanh Giang khai thác tại phường Tân Hà, xã Tràng Đà, TP Tuyên Quang, tỉnh Tuyên Quang	Trình mới
16	Đá các loại	Công ty TNHH Thiết kế vật tư xây dựng vận tải Ngọc Tiến Địa chỉ: Số 20, Ngõ 56 Phú Kiều, Phường Phúc Diễn, Quận Bắc Từ Liêm, Thành phố Hà Nội, Việt Nam	Công ty TNHH Xuân Tường Địa chỉ: Mỏ núi Bàu Quanh, thị trấn Kiện Khê, huyện Thanh Liêm, Hà Nam	Trình mới
17	Xi măng	Công ty CP Vật liệu xây dựng Minh Hạnh Địa chỉ: Số 27, tổ 23, Phường Lĩnh Nam, Quận Hoàng Mai, TP Hà Nội	Xi măng Vicem Hoàng Thạch -Địa chỉ: Quốc lộ 17B, phường Minh Tân, thị xã Kinh Môn, Hải Dương	Trình mới
18	Cấp phối đá dăm	Công ty Cổ phần thương mại dịch vụ vận tải xây dựng Huy Hiếu Địa chỉ: Số 6, ngõ 9, Tổ dân phố Trung Bình, Phường Dương Nội, Quận Hà Đông, Thành phố Hà Nội	Công ty TNHH Cao Thắng -Địa chỉ: Mỏ Cao Dương, huyện Lương Sơn, Hòa Bình.	Trình mới
19	Cát đen	Công ty TNHH Thương mại Huy Linh Địa chỉ: Số 11-LK5 khu đô thị mới Vạn Phúc, Phường Vạn Phúc, Quận Hà Đông, Hà Nội, Việt Nam	Công ty cổ phần đầu tư phát triển-khoáng sản Phú Đức khai thác tại mỏ cát lòng sông Hồng thuộc xã Vĩnh Lại, huyện Lâm Thao, tỉnh Phú Thọ	Trình mới

2. Các phòng thí nghiệm bổ sung, nguồn vật liệu và biện pháp thi công chi tiết nhà thầu đề trình đã được Tư vấn giám sát kiểm tra, báo cáo phù hợp với hồ

sơ dự án và các quy định hiện hành về quản lý chất lượng dự án. Trong các bước tiếp theo đơn vị Tư vấn giám sát có trách nhiệm kiểm tra, hướng dẫn nhà thầu trong công tác thí nghiệm, kiểm tra chất lượng theo đúng quy trình, quy định, tiêu chuẩn kỹ thuật và chỉ dẫn kỹ thuật của dự án.

Trên đây là một số ý kiến của Ban Quản lý dự án đầu tư xây dựng công trình giao thông TP Hà Nội về việc chấp thuận bổ sung phòng thí nghiệm, nguồn vật liệu, Biện pháp thi công chi tiết phân tuyến, điện chiếu sáng, tín hiệu thuộc gói thầu số 09 – Thi công cầu, tường chắn, tuyến, điện chiếu sáng và tín hiệu thuộc dự án Xây dựng cầu vượt tại nút giao thông đường Chùa Bộc – Phạm Ngọc Thạch, quận Đống Đa. Đề nghị các đơn vị liên quan triển khai thực hiện đảm bảo chất lượng, tiến độ của dự án. /s/ *NVC*

Nơi nhận:

- Như trên;
- Đ/c Giám đốc Ban (để b/c);
- Lưu: VT, GS1. *key*

(066)

**KT. GIÁM ĐỐC
PHÓ GIÁM ĐỐC**



Nguyễn Chí Cường
Nguyễn Chí Cường



CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM

PHÒNG THÍ NGHIỆM CÔNG TRÌNH LAS-XD 1473

ĐIỆN THOẠI: 0902 247 901 Email: tuvanmpvietnam2014@gmail.com

KẾM ĐỊNH CHẤT LƯỢNG CÔNG TRÌNH CŨ

Stt	Hợp đồng	Địa điểm	Giá trị
1	Công trình :Xây mới đơn nguyên và bếp ăn, phòng hiệu bộ trường mầm non khu Hoà Bình giai đoạn 2, phường Yên Nghĩa, quận Hà Đông, TP. Hà Nội	Phường Yên Nghĩa, quận Hà Đông, TP. Hà Nội	343.080.000
2	Công trình: Nhà lớp học 3 tầng, cải tạo nhà lớp học, sân, rãnh thoát nước trường THCS Phú Lương, phường Phú Lương, quận Hà Đông, TP Hà Nội.	Phường Phú Lương, quận Hà Đông, TP Hà Nội.	464.947.000
3	Công trình: Chợ tạm vạn phúc	Phường Vạn Phúc, quận Hà Đông, TP Hà Nội	227.946.593
4	Công trình: Nhà số 51 phố Lò Sũ, phường lý Thái Tổ, quận Hoàn Kiếm, TP Hà Nội	Ban quản lý Phố Cổ Hà Nội	171.011.000
5	Công trình: Số 18 Hàng Lược, phường Hàng Mã, quận Hoàn Kiếm, Thành Phố Hà Nội	Ban quản lý Phố Cổ Hà Nội	80.800.000
6	Cải tạo mặt đứng nhà 5 tầng trụ sở công an quận Hoàn Kiếm	Ban quản lý Phố Cổ Hà Nội	200.100.000

KHOAN KHẢO SÁT

TT	Tên công trình/dự án tham gia Khảo sát	Tên cơ quan ký hợp đồng	Giá trị
1	Hệ thống thông tin di động Viettel. Địa điểm: Đài phát thanh và truyền hình Kim Sơn - Huyện Kim Sơn - Tỉnh Ninh Bình	Công ty cổ phần tư vấn thiết kế VIETTEL	198.298.000
2	Hệ thống thông tin di động Viettel. Địa điểm: BCHQS tỉnh – phường Bãi Cháy – thành phố Hạ Long – tỉnh Quảng Ninh	Công ty cổ phần tư vấn thiết kế VIETTEL	194.882.000
3	Hệ thống thông tin di động Viettel. Địa điểm: Ban chỉ huy quân sự huyện Đông Hưng – tỉnh Thái Bình	Công ty cổ phần tư vấn thiết kế VIETTEL	193.632.000
4	Hệ thống thông tin di động Viettel. Địa điểm: Trạm BTS HPG.019 - BCHQS huyện Vĩnh Bảo, huyện Vĩnh Bảo	Công ty cổ phần tư vấn thiết kế VIETTEL	807.796.000
5	Hệ thống thông tin di động Viettel. Địa điểm: Xã Bình Thạnh - Huyện Bình Sơn - Tỉnh Quảng Ngãi	Công ty cổ phần tư vấn thiết kế VIETTEL	821.943.000
6	Hệ thống thông tin di động Viettel. Địa điểm: đồn biên phòng 212 – Thôn Thủy Mỹ - Xã Hải An – Huyện Hải Lăng – Tỉnh Quảng Trị	Công ty cổ phần tư vấn thiết kế VIETTEL	932.543.000

TƯ VẤN GIÁM SÁT

Stt	Hợp đồng	Địa điểm	Giá trị
1	Công trình: Nhà văn hóa thôn Trường Xuân	Xã Xuân Dương, huyện Thanh Oai, TP. Hà Nội	91.000.000
2	Công trình: Cải tạo nâng cấp tuyến đường nhà vong tới mương La Khê và cống tiêu nước lũ thôn Xuyên Dương	Xã Xuân Dương, huyện Thanh Oai, TP. Hà Nội	588.000.000
3	Công trình: Xây dựng tuyến đường nối từ khu đấu giá tổ 3 đến ngõ 139 Hoa Lâm	Phường Việt Hưng Quận Long Biên, TP Hà Nội	460.018.000
4	Tư vấn giám sát thi công Gói thầu số 5, 7 thuộc Báo cáo Kinh tế kỹ thuật công trình: Chỉnh trang, hạ ngầm điện, viễn thông tuyến ngõ 640 Nguyễn Văn Cừ, phường Gia Thụy, quận Long Biên, TP Hà Nội.	Phường Gia Thụy Quận Long Biên, TP Hà Nội	250.500.000
5	Cải tạo hệ thống đường, thoát nước khu vực Tình Quang, phường Giang Biên, quận Long Biên, TP Hà Nội.	phường Giang Biên, quận Long Biên, TP Hà Nội.	680.550.000
6	Cải tạo trường tiểu học Gia Thụy	phường Gia Thụy, quận Long Biên, TP Hà Nội.	650.230.000
7	Xây lắp hạng mục đường giao thông, cây xanh, thoát nước, chiếu sáng thuộc dự án: Hoàn thiện hạ tầng kỹ thuật vào khu đấu giá NO22, NO23, khớp nối đường 5 kéo dài, phường Thượng Thanh, quận Long Biên	phường Thượng Thanh, quận Long Biên, TP Hà Nội.	930.500.000

**CÔNG TY CỔ PHẦN TƯ VẤN XÂY DỰNG
VÀ THƯƠNG MẠI MP VIỆT NAM**

MP MATERIALS
PERFORMANCE



TƯ VẤN GIÁM SÁT

KHẢO SÁT ĐỊA CHẤT

THIẾT KẾ, THẨM TRA TK/HẠ TẦNG KỸ THUẬT

NÉN TĨNH

QUẢN LÝ DỰ ÁN

THÍ NGHIỆM VẬT LIỆU XÂY DỰNG